

شافعی: رئیس اتاق بازرگانی، صنایع، معادن و کشاورزی ایران:

خودکفایی یعنی تولید صفر تا ۱۰۰ محصولات



اکنون شرایط اقتصادی کشور به گونه‌ای است که تحمل و فرصتی برای آزمون و خطا در این حوزه وجود ندارد. بهبود اقتصاد سال‌هاست که در سخن، اولویت اول کشور است اما تمام نشانه‌ها می‌گوید که در عمل مورد توجه نبوده است. اگر تنها ۲۰ درصد از توصیه‌های مقام معظم رهبری در موضوع اقتصاد و تولید عملی می‌شد، مشکلی نداشتیم؛ به طور مثال در سال «تولید، پشتیبانی‌ها، مانع‌زدایی‌ها»، موانع بیشتری بر سر راه تولید قرار گرفته است.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان زنجان:

راشا کاسپین ۶۰ میلیارد تومان برای پروژه انتقال پساب هزینه کرده است

کاغذهایی که نیاز به قطع درخت ندارند

صفحه ۷

عضو هیئت علمی گروه محیط زیست دانشگاه زنجان:

مجتمع راشا کاسپین می تواند سبزترین صنعت کشور معرفی شود

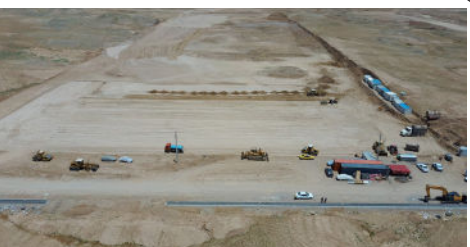


صفحه ۱



مدیرعامل شرکت کاسپین کارتین:
کاسپین کارتین در مسیر رشد و توسعه است

صفحه ۳



شرکت نگین سبز پایدار تا پایان سال جاری به بهره‌برداری می‌رسد

صفحه ۳



مجتمع راشا کاسپین یک وزنه مهم در صنعت چاپ ایران شده است

صفحه ۲

عضو هیئت علمی گروه محیط زیست دانشگاه زنجان:

مجتمع راشا کاسپین می تواند سبزترین صنعت کشور معرفی شود

خواهیم کرد رشته های مرتبط با راشا کاسپین را تعریف کنیم. این مجتمع می تواند ارتباط خوبی با دانشگاه بگیرد. اگر دستگاه و تجهیزاتی از چین وارد می شود این یک روزی در زنجان تولید شود و زنجانیزه شود. اگر صنعت ما پایدار نباشد آموزش و پژوهش بی معنا است. دانشجو باید در آینده زمینه اشتغال داشته باشد. بهترین دانشگاهها تربیت می شوند اما نمی توانند در اختیار صنعت باشند. کشورهای خارجی این دانشگاهها را سریع جذب می کنند. باید کاری کنیم که دانشجو با امید درس بخواند. امید ایجاد کنیم.

استاد دانشگاه زنجان در ادامه تاکید کرد: یکی از سیاست هایی که در پیش داریم. مدیران صنعت و صنایع بزرگ را به سمت دانشگاه بیاوریم. از بین دانشجویهایی که داریم از همان موقع ارتباط صنعت را ایجاد کنیم. بتوانیم بورس کنیم. دانشجو در هر ماه یک بازه زمانی در صنعت باشد. موقع درس خوندن دانشجویی در صنعت باشد جهت پیدا می کند که مشکلات صنعت را حل کند. مشکلات را فهمیده و شروع به فکر برای دغدغه های صنعت می کند.

وی به ایجاد زمینه های همکاری و نزدیکی مجتمع راشا کاسپین ایرانیان با دانشگاه زنجان اشاره کرد و گفت: در زمینه ارتباط دانشگاه با صنعت راشا کاسپین چند پیشنهاد ارائه شده است. عملیات تصفیه فاضلاب پی ام ۱ و پی ام ۲، طراحی و اجرای پی ام ۳، بررسی ذرات گرد و غبار در یکی از بخش های مجتمع، بازچرخانی آب فاضلاب که به خط منتقل کنیم. مواد شیمیایی که وارد می کنیم که می توانیم تولید داخلی داشته باشیم. مهم تر از همه زراعت چوب است. در زنجان بسیار می تواند اقتصادی باشد. در دانشگاه زنجان گروه های مختلفی داوطلب شدند. تلاش خواهیم کرد بازدیدهای بیشتری از مجتمع داشته باشیم و ارتباط پایداری با این حوزه ایجاد کنیم. کاسپین را یک صنعتی نگاه می کنیم که اگر مباحث علمی را در کنار خود داشته باشد. می تواند یکی از سربسزترین صنایع کشور معرفی شود.



شهر و استان و کشور را برطرف کنند. یکی از مصادیق ماموریت داده شود. مثلا اینکه پنج سال بعد این ماموریت ها را دارید و طی این مدت باید ماموریت های خود را انجام دهید. سهم صنعت در قوانین داخل دانشگاه صفر است و این در حالی است که حقوق و هزینه های جاری دانشگاه از دولت و صنعت تامین می شود اما خروجی ما برای خارجی ها است. وظیفه داریم برای بشریت کار کنیم اما ابتدا باید نیازها خود را رفع کنیم. یکی از نمونه های موفق ارتباط دانشگاه با صنعت در مجموعه وزارت دفاع محقق شده است. بزرگ ترین مشکلات وزارت دفاع توسط دانشگاه ها برطرف شده است. ماموریت هایی که به دانشگاه ها دادند.

عضو هیئت علمی دانشگاه زنجان به سابقه فعالیت دفتر ارتباط صنعت و دانشگاه ر دانشگاه زنجان اشاره کرد و افزود: سابقه دفتر ارتباط با صنعت دانشگاه زنجان ۱۴ سال قبل بر می گردد.در سال های ابتدایی فعالیت این دفتر فعالیت ها خیلی قوی و پررنگ نبود و مجموعه شامل یک مدیر کارشناس بود. الان در وزارت علوم معاونت در این حوزه داریم و دفاتر دانشگاه ها تقویت شده اند. این دفاتر تلاش می کنند که دانشگاه ها در مسیری بروند که مشکلات

راشای هیئت علمی را مشخص کرده است که در همین راستا وظایف خود را به خوبی انجام می دهند. دانشگاه به خوبی وظایف خود را انجام می دهد و مقالات بسیار خوبی تدوین می شود. علم محض را به خوبی انجام می دهیم. دانشگاه باید پیش رو باشد. در کشورهای توسعه یافته ظرفیت علمی ابتدا در خدمت صنعت و جامعه است. ما در ایران این مهم را نتوانستیم محقق کنیم. در جایگاه علمی خوبی قرار داریم. مشکل ما اگر سه قسمت کنیم شامل وزارت کشور، دانشگاه و صنعت است. مسائل ارتباط صنعت و دانشگاه بین این سه حوزه تقسیم می شود. مدیریت فناوری و ارتباط با جامعه دانشگاه زنجان با بیان اینکه یک هیئت علمی یکسری وظایف علمی برایش در نظر گرفته شده است، اظهار کرد: آئین نامه را نگاه می کنیم موارد مشخص است. هیئت علمی برای رسیدن به امتیازهای مورد نیاز در یک مسیر مشخص قرار می گیرد. دانشجو هم همین است. توجه به تعداد مقالات برای ورود به مقطع دکتری تعریف شده اما برای پذیرش دانشجو هیچ معیار و استاندارد در خصوص توجه به مسائل و مشکلات صنعت و جامعه نشده است. وی در پاسخ به این سوال که چرا صنعت نتوانسته دانشگاه را به خط ارتباط بین صنعت و دانشگاه بیاورد، تاکید کرد: بسیاری از تکنولوژی های ما وارداتی است. صنعت مشکل خود را با واردات حل می کند و تکنولوژی و مشاور و مواد اولیه را با هزینه مناسب از خارج کشور خریداری می کند. از اینرو صنعت کشور به خارج وابسته است و در صورت تحریم و بروز مشکل ضرورت و اهمیت بومی شدن ساخت تکنولوژی مورد نیاز صنعت در داخل کشور مشخص می شود. اگر دانش را بومی کنیم حتی اگر تحریم هم شدیم این تکنولوژی را داریم.

یکی از موضوعات مهم در توسعه کشورمان، ارتباط بین صنعت و دانشگاه بوده است. این موضوع با اینکه دانشگاه های کشور تولیدات علمی خوبی در سطح دنیا داشته اند، اما این تولیدات نتوانسته به صورت کاربردی در صنعت کشور به رفع نیاز منجر شود. تلاش های زیادی برای ارتباط بین صنعت و دانشگاه در کشور انجام شده اما خروجی ملموس و خوبی نداشته است. در استان زنجان نیز تلاش شده این ارتباط شکل بگیرد. مجتمع راشا کاسپین ایرانیان تلاش دارد با ارتباط موثر و سازنده با فضای دانشگاهی استان زنجان بتواند این خلاء را پوشش داده و منجر به خروجی توسعه ای خوبی در این بخش شود. مجتمع راشا کاسپین ایرانیان تلاش دارد با تعریف محورهای همکاری با دانشگاه در این مسیر پیشگام باشد و این خلاء را در استان زنجان پر کرده و نمونه موفق ارتباط بین صنعت و دانشگاه در استان و کشور را محقق کند.

در این راستا با دکتر عباس زمانی، عضو هیئت علمی گروه محیط زیست دانشگاه زنجان و مدیریت فناوری و ارتباط با جامعه دانشگاه زنجان گفت و گو کردیم. دکتر زمانی مسئولیت دفتر ارتباط دانشگاه با صنعت را برعهده دارد و یکی از وظایف اصلی وی در دانشگاه ایجاد و تقویت این بستر همکاری است.

وی با بیان اینکه باید ظرفیت دانشگاه را به سمتی ببریم که نیاز صنعت و جامعه را برطرف کنیم، گفت: دانشگاه زنجان شامل چهار دانشکده کشاورزی، علوم انسانی، علوم پایه و فنی و مهندسی است. حدودا ۱۰ هزار دانشجو، ۴۰۰ عضو هیئت علمی و حدودا ۳۰۰ اعضای غیرهیئت علمی هم هستند. در سه مقطع کارشناسی، ارشد و دکتری، حدود ۷۰ تا ۸۰ رشته ها در سه مقطع تحصیلات دارند.

دکتر زمانی عمده دلیل عدم همپوانی اهداف دانشگاه و صنعت را یادآور شد و تاکید کرد: دانشگاه زمانی در ایران شکل گرفت که صنعت کامل شکل نگرفته بود. وقتی هم شکل گرفت ماموریتی برای آن در نظر گرفته نشده بود. آئین نامه های داخلی در دانشگاه وظایف

مدیر تولید مجتمع راشا کاسپین ایرانیان تاکید کرد:

توسعه تولید انواع محصولات کاغذ و مقوا در مجتمع راشا کاسپین ایرانیان



برای فاز بعدی توسعه مجتمع می ماند. فاز ۲ مجتمع (خط pm۲) راه اندازی شود واردات مقوا به کشور قطع می شود و مازاد آن نیز به کشورهای هدف صادر می شود. در فاز ۲ (خط pm۲) خط تولید اختصاصی انواع مقوا با گراماژهای و کیفیت به روز دنیا انجام می شود.

رحمتی به موضوع بومی سازی صنعت تولید کاغذ و توانمندسازی نیروی انسانی در این حوزه اشاره کرد و گفت: راهبری و اپراتوری در صنعت کاغذ زنجان دارای ضعف هایی بود. در سال ۹۵ که خط پی ام راه اندازی شد، ۳۰ پرسنل چینی دو سال در مجتمع حضور داشتند و همزمان با اپراتورهای ایرانی کار می کردند. انتقال تکنولوژی و مهارت ها به صورت تجربی بود. خوشبختانه امروز همه پرسنل ایرانی و بومی هستند. در خط مقوای روکشدار نیز ۱۴ نفر پرسنل چینی داشتیم که الان هم حضور دارند. که این انتقال تکنولوژی بصورت کامل انجام پذیرفت. با تکمیل کوتینگ انواع مقوا با ظرفیت ۱۰۰ هزار تن تولید می شود.



مدیر چاپ امین زنجان:

مجتمع راشا کاسپین یک وزنه مهم در صنعت چاپ ایران شده است

افتخار می کنم که این کارخانه در شهر ما فعالیت دارد. از مالک آن آقای مهندس حسین پایداری نیز تشکر می کنم. این مجتمع هم به صنعت چاپ استان زنجان و کشور کمک کرده و هم موجبات اشتغالزایی خوب را برای استان زنجان فراهم کرده است. هر محصول تولیدی ابتدای کار یکسری ایراد و آزمون و خطا دارد. راشا کاسپین با مدیریت درست و کنترل کیفیت خوبی که در خطوط تولید انجام داده در هر مرحله از تولید کیفیت محصولات خود را ارتقا داده است. ایرادات کار را مشخص و رفع کرده و شاهد این هستیم که محصولات تولیدی آن در بازار مستمرا در حال بهبود است. یکی از نقاط قوت در مجتمع راشا کاسپین توجه مدیران آن به نظرات مشتریان و پیگیری جدی نظرات آن ها در خصوص کیفیت محصولات تولیدی است. به قسمت کنترل کیفیت وقتی پیشنهادی می دهیم خودشان مسائل را پیگیری می کنند. امیدوارم با در نظر گرفتن نیاز مصرف و درخواست مشتریان و مصرف کننده در مورد بسته بندی دقت بیشتری بکنند.

امینی با بیان اینکه مجتمع راشا کاسپین ایرانیان در صنعت چاپ ایران یکی از مهم ترین وزنه های چاپی شده است، اظهار کرد: فعالیت این مجتمع تولیدی موجب شده که در شریط تحریمی و نقل و انتقال ارز به کشور بخش مهمی از نیاز کشور تامین شده و به تولیدات خارجی وابسته نباشیم. جای افتخار و تشکر دارد.

از کیفیت محصولات تولیدی رضایت کامل وجود داشته است.

مدیر تولید مجتمع راشا کاسپین ایرانیان از راه اندازی مجموعه جدیدی از واحدهای مجتمع خبر داد و گفت: در شهرک صنعتی شهید شهرباری مجموعه جدیدی در حال راه اندازی است که تولید خود لیوان و محصولات تتراپک را داشته باشد. این واحد محصولات کاغذ تتراپک را تولید خواهد کرد. در خطوط تولیدی این واحد پلی اتیلن کردن کاغذ پایه به همراه چاپ انجام می شود. همچنین محصول کامل لیوان کاغذی یکبار مصرف تولید خواهد شد. در این واحد روکش های آلومینیوم و پلی اتیلن انجام و تبدیل به محصول تتراپک می شود.

وی با اشاره به اینکه سالانه ۲۰۰ هزار تن واردات انواع مقوا به کشور را داریم، افزود: با راه اندازی خطوط کوتیک در سال گذشته انواع مقوا برای صنایع بسته بندی غذایی، بهداشتی و دارویی تولید می شود. با این تولیدات حدودا ۱۰۰ هزار تن از نیاز کشور را پوشش می دهیم. مابقی ۱۰۰ هزار تن

خارج کشور وارد می شد که با شرکت های وارد کننده رایزنی شد. بعد از تحقیقات لازم هم اکنون شاهد تولید و تامین این محصول نیز توسط مجتمع راشا کاسپین ایرانیان هستیم. این موضوع موجب جلوگیری از واردات شده است و تولید آن را به مرحله انبوه رساندیم.

وی با اشاره به اینکه بعد از به راه افتادن تولید مقوا در سال گذشته محصولات دیگری هم به خطوط تولید اضافه شده است، اظهار کرد: یکی دیگر از تولیداتی که محقق شده تولید کاغذ پایه برای لیوان های کاغذی است. در این راستا بازار هدف را شناسایی کرده ایم که نیاز بازار هدف ماهانه ۳۰۰۰ تن مصرف بود. ۹۰ درصد نیاز داخل مطابق بررسی ها وارداتی بود. در این راستا ابتدا تحقیقات بازار را انجام دادیم و سپس از تولید آزمایشی را انجام داده و خوشبختانه موفق شدیم به تولیدات نهایی برسیم. موفق شدیم در اردیبهشت ماه سال جاری ۳ هزار تن محصول را تولید و روانه بازار هدف کنیم. سفارش های جدیدی گرفتیم و هم اکنون ماهانه برای تولید ۳ هزار تن محصول برنامه ریزی صورت گرفته است. این اقدامات موجب جلوگیری از واردات به داخل کشور و حفظ ارز کشور شده است.

رحمتی با تاکید بر اینکه کل بازار و نیاز داخل را برطرف می کنیم و ماهانه ظرفیت ۱۴۰۰۰ تن تولید را داریم، اظهار کرد: یکی دیگر از موفقیت های حوزه تولید مجتمع در حوزه کاغذهای تتر پک بود که برای تولیدات ظروف لبنیات، آب میوه های طعم دار و... در باکس های ۲۰۰ سی سی انجام می شود. در این راستا طی اردیبهشت ماه سال جاری ۳۰۰ تن سفارش داشتیم که تولید و به مشتریان ارائه شد. خوشبختانه

مدیر تولید مجتمع راشا کاسپین ایرانیان با بیان اینکه تولید محصولات متنوع در مجتمع راشا کاسپین برنامه ریزی شده است، گفت: در مجموعه تولیدی راشا کاسپین ایرانیان خمیر سازی و آماده سازی مواد اولیه برای تولید انواع کاغذ برای بسته بندی کارتن و انواع مقوا برای مصرف در حوزه های بهداشتی و صنایع غذایی انجام می شود. محسن رحمتی با اشاره به اینکه روند آماده سازی خمیر از سه بخش تشکیل می شود، اظهار کرد: یکی از این بخش ها تامین خمیر وارداتی بوده که مستقیم از چوب تولید می شود و به صورت وارداتی است. بخشی از خمیر هم از جوهرزدایی پوشال ها (کتاب، دفاتر، نامه و...) بوده که طی آن خمیرسازی این جوهر از سلولز جدا می شود و قابل استفاده در خط تولید می شود. همچنین خمیر OCC بازپافتی کارتن های قهوه ای که از مراکز جمع آوری تامین می شود و تبدیل به خمیر و بعد از آن برای تولید انواع کاغذ و مقوا استفاده می شود.

وی با بیان اینکه در مجتمع راشا کاسپین ایرانیان در سال ۹۹، خط تولید خمیر جوهرزدایی شده به ظرفیت ۲۵۰ تن روزانه با ظرفیت اشتغال ۲۰۰ نفر به بهره برداری رسیده است، اظهار کرد: تولید آن از خمیر نوع اول که وارداتی بود ۶۰ تا ۷۰ درصد از واردات آن جلوگیری کرد. با راه اندازی این خط تولید قیمت محصول پایین تر آمد و با محصولات وارداتی رقابت می کنیم.

مدیر تولید مجتمع راشا کاسپین ایرانیان با بیان اینکه در مورد تولید انواع کاغذ بسته بندی برای کارتن ساز از سال ۹۵ که خط پی ام یک راه اندازی شده است که انواع کاغذ برای بسته بندی را تولید می کند، افزود: کاغذ مورد استفاده از در پنل های گچی از

تفاهم نامه همکاری راشا کاسپین با دانشگاه زنجان

موضوع را محقق کند و با دعوت از دانشگاه ها و مراکز علمی استان برای حضور در مجتمع راشا کاسپین نسبت به انعقاد تفاهم نامه های همکاری اقدام کرده است.

مدیریت مجتمع راشا کاسپین در تلاش است با نزدیکی به دانشگاه و تکیه بر ظرفیت های علمی استان زنجان مسائل تخصصی حوزه صنعت را پیگیری و به بهره وری در این بخش کمک کند. همچنین فضای دانشگاه را به صنعت استان در این حوزه نزدیک کند.

تفاهم نامه همکاریهای پژوهشی و تحقیقاتی فیما بین مجتمع راشا کاسپین ایرانیان و معاونت پژوهش و فناوری دانشگاه زنجان مبادله شد.

این تفاهم نامه همکاری در راستای راهبردهای مدیریت مجتمع راشا کاسپین ایرانیان برای نزدیکی صنعت و دانشگاه محقق شد. مجتمع راشا کاسپین طی ماه های گذشته تلاش کرده برای تحقق هدف نزدیکی صنعت به دانشگاه به سهم خود در استان زنجان این



مجتمع راشا کاسپین همواره تلاش کرده نظرات مشتریان خود را مورد توجه قرار دهد و متناسب با نیاز و خواست آن ها کیفیت محصولات تولیدی خود را ارتقاء دهد. یکی از مشتریان محصولات تولیدی مجتمع راشا کاسپین ایرانیان چاپخانه های شهر هستند. چاپ امین یکی از چاپخانه هایی است که با مجتمع راشا کاسپین همکاری دارد.

امید امینی، مدیر چاپ امین زنجان در گفت و گو با نشریه داخلی هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان ضمن معرفی خود، گفت: فعالیت چاپخانه امین در زنجان به زحمات پدرم در این صنعت بازمی گردد. پدرم، محمدحسن امینی از سال ۱۳۴۲ در چاپخانه صبح امروز تهران مشغول کار بودند. در سال ۱۳۶۰ تصمیم گرفتند در شهر مادی خودشان یعنی زنجان چاپخانه ای را تاسیس کنند.

خبر

بازدید مدیر کل تامین اجتماعی استان زنجان از راشا کاسپین ایرانیان



محمود عزبزخانی، مدیر کل تامین اجتماعی استان زنجان از بخش های مختلف مجتمع راشا کاسپین ایرانیان بازدید کرد. در این بازدید دیدار و گفت و گوهایی با مدیران مجتمع راشا کاسپین انجام و در خصوص مسائل مختلف بحث و گفتگو شد. حضور مدیر کل تامین اجتماعی استان زنجان در راستای تعامل سازنده مجتمع راشا کاسپین با دستگاه های مختلف اجرایی استان و همفکری و تعامل سازنده انجام شد.

مسئول واحد ایمنی و بهداشت مجتمع راشا کاسپین ایرانیان:

راشا کاسپین یکی از برگزیدگان ایمنی بین صنعت های مختلف در استان زنجان شده است



یکی از بخش های مهم مجتمع راشا کاسپین ایرانیان واحد ایمنی است. جمال محمودی، مسئول واحد ایمنی و بهداشت مجتمع راشا کاسپین ایرانیان ۶ سال است که در این مجتمع مشغول فعالیت بوده و هم اکنون مسئول این واحد است.

وی در گفت و گو با نشریه داخلی هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان با بیان اینکه واحد ایمنی ۱۰ نفر پرسنل دارد، اظهار کرد: از این ۱۰ نفر، ۸ نفر به صورت شیفتی فعالیت می کنند و دونفر به صورت عادی کار مشغول فعالیت هستند که در نظر است نسبت به تکمیل کادر افسران ایمنی اقدام شود و با توجه به راه اندازی خط های طرح توسعه در مجموعه جذب دو نیروی جوان در قسمت بهیاری می باشد که به صورت دو شیفت در مجموعه فعالیت می کنند راشا کاسپین دارای واحد بهداشت حرفه ای می باشد که شامل یک نفر کارشناس مسئول به عنوان بهداشت حرفه ای و سه نفر بهداشت یار می باشد.

مسئول واحد ایمنی مجتمع راشا کاسپین ایرانیان با بیان اینکه پزشک معتمد و طب کار مجموعه که دو روز در هفته در مجموعه برای رفع مشکلات پرسنل راشا حضور دارند، یادآور شد: تیم ایمنی در حال تکمیل کادر خود می باشد. وی خاطرنشان کرد: قبل از شروع بیماری واگیر کوید ۱۹ در اردیبهشت سال ۱۳۹۸ با همکاری اداره کار و مرکز بهداشت بزرگداشتی برای تقدیر از فعالان عرصه ایمنی و بهداشت در سطح استان برگزار شد که مجموعه راشا کاسپین نیز از برگزیدگان ایمنی بین صنعت های مختلف بود.

محمودی تاکید کرد: سازمان بین المللی کار (ILO) از سال ۲۰۰۳ با هدف پیشگیری از حوادث و بیماریهای شغلی مراسمی را در این روز که در ایران مصادف با ۸ اردیبهشت ماه است برگزار می کند. روز جهانی ایمنی و سلامت شغلی در واقع یک فعالیت سالیانه بین المللی برای نهادینه کردن کار سالم و ایمن در سرتاسر جهان است که در ۲۸ آوریل هر سال این مراسم برگزار می شود. برگزاری این مراسم یک بخش مهم از استراتژیهای جهانی سازمان بین المللی کار برای ارتقای ایمنی و سلامت شغلی در همه محیط های کاری است که باعث ارتقای آگاهیهای مردم وهمچنین افزایش امنیت وسلامت در محیط کار می شود. سازمان بین المللی کار ILO از برگزاری این مراسم توسط کلیه دولتها، سازمانها وبخش های خصوصی وکارفرمایان وکارخانجات حمایت وپشتیبانی می کند.



سال جاری است، اظهار کرد: برای اینکه بتوانیم هدف بهره برداری تا پایان سال را محقق کنیم، بسیاری از کارها به صورت همزمان انجام می شود. کار عملیات عمرانی سازه های اداری و فونداسیون ها همزمان خواهد بود. خریداری ماشین آلات انجام شده و در حال حمل به کشور است.

شهرک صنعتی مانده است. در خصوص تامین برق هم همکاری ها توسط دستگاه های متولی در حال انجام است. برق موقت کارگاهی داریم اما برق متناسب با ظرفیت خط تولید باشد فعلا تامین نشده است.

وی با بیان اینکه هدف مجموعه راه اندازی تا پایان

در بخش پلی اتیلن نیز از طریق بورس و یا واردات تامین خواهد شد. تولیدات نگین سبز پایدار موجب جلوگیری از خروج ارز از کشور و ایجاد اشتغال و ارزش افزوده اقتصادی در کشور خواهد شد. باقرچوپانی اشتغالزایی این شرکت را با راه اندازی فاز نخست آن معادل ۵۰۰ نفر عنوان کرد و گفت: با تکمیل فاز ۲ این مجموع برای بیش از ۸۰۰ نفر فرصت شغلی ایجاد خواهد شد.

مدیرعامل صنایع تبدیلی نگین سبز پایدار به تعامل مناسب دستگاه های دولتی برای تامین انرژی در مجموعه اشاره کرد و گفت: تعامل بسیار خوبی با شرکت شهرک های صنعتی استان و اداره کل صمت استان داریم. خوشبختانه خط انتقال تامین گاز انجام شده است. تامین گاز در خود

صنعتی شهید شهریار برای احداث پروژه آماده سازی شده است. مدیرعامل مجتمع راشا کاسپین ایرانیان با بیان اینکه این مجموعه بخش مهمی از نیاز کشور را تامین خواهد کرد، یادآور شد: شرکت هایی که در داخل کشور در این زمینه فعالیت دارند، غالبا به صورت کارگاهی هستند. مجموعه نگین سبز پایدار بعد از افتتاح بزرگ ترین مجموعه کشور در تولید این محصولات خواهد بود که قطعا سهم بزرگی از بازار را به خود اختصاص خواهد داد. وی تاکید کرد: هدف مهم مجموعه نگین سبز پایدار تولید محصولات با کیفیت بالا خواهد بود. کاغذ مورد نیاز مجموعه از طریق تولیدات مجتمع راشا کاسپین ایرانیان انجام می شود که تولیدات این مجتمع بسیار مناسب است و مواد مورد نیاز

برای ساخت این پروژه در حال اتمام است، اظهار کرد: بعد از این مرحله، مراحل پی کنی، دیوار کشی و اجرای فنداسیون انجام خواهد شد. تاکید سهامدار پروژه بر اتمام عملیات اجرایی و بهره برداری شرکت تا پایان سال ۱۴۰۱ است که در این راستا برنامه ریزی لازم صورت گرفته است. وی با اشاره به اینکه این کارخانه با هدف تولید انواع کاغذ با روکش پلی اتیلن برای مصارف ظروف یکبار مصرف کاغذی فعالیت خواهد کرد، افزود: این شرکت با توجه به نیاز کشور به تولید انواع کاغذ با روکش پلی اتیلن در حال احداث است. در سال ۱۴۰۰ بررسی های لازم در این خصوص انجام شد و در اسفندماه ۱۴۰۰ کلنگ زنی پروژه انجام شد. زمین ۱۰ هکتار در شهرک



مدیرعامل صنایع تبدیلی نگین سبز پایدار در گفت و گو با نشریه داخلی هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان به راه اندازی شرکت صنایع تبدیلی نگین سبز پایدار و مأموریت آن در راستای توسعه اهداف مالک مجتمع راشا کاسپین پرداخت و گفت: شرکت صنایع تبدیلی نگین سبز پایدار در زمینی به مساحت ۱۰ هکتار در شهرک صنعتی شهید شهریار زنجان در حال احداث است. مهدی باقرچوپانی با بیان اینکه عملیات تسطیح

مدیرعامل شرکت کاسپین کارتن:

کاسپین کارتن در مسیر رشد و توسعه است

تولید انواع کارتن در شرکت کاسپین کارتن

خودرا به واسطه ضعف در بسته بندی در برداشت که عموما منجر به واردات کارتن های آماده از کشورهای دیگر می گردید.

وی با بیان اینکه شرکت با تمرکز در ارتقا سطح کیفی با استفاده از ماشین آلات به روز و همچنین مواد اولیه مرغوب این دغدغه را به طور کلی مرتفع نموده است، خاطرنشان کرد: در سال های بعد با تکمیل خطوط تولید و نصب و راه اندازی ماشین آلات امکان تولید کارتن های ۳لایه و ۵ لایه با بهترین کیفیت چاپ در سایزهای مختلف را ایجاد نمود بطوری که در

حال حاضر شرکت با تولید بیش از ۳میلیون کارتن در روز از کوچکترین سایز تا بزرگ ترین سایز به عنوان بزرگ ترین مجموعه کارتن سازی در کشور معرفی می گردد.

وی به وضعیت شیفت های کاری این شرکت اشاره کرد و گفت: این شرکت در حال حاضر با ۳ شیفت کامل در حال فعالیت می باشد و بیش از ۵۰۰ نفر به صورت مستقیم و ۱۰۰۰ نفر به صورت غیر مستقیم در این مجموعه در حال فعالیت می باشند.

حفظ و ثبات کیفیت و برآورده کردن خواسته های مورد انتظار مشتریان

مدیرعامل شرکت کاسپین کارتن با بیان اینکه جلب رضایت مشتری و کیفی سازی تولیدات مورد توجه جدی این شرکت قرار دارد، تاکید کرد: نگاه

و افزود: محصولات تولیدی شرکت از بدو شروع به کارتولید کارتن های ۳لایه و ۵ لایه در ابعاد متوسط بود و رفته رفته با تثبیت شرایط شرکت در بازار و با در ک صحیح جناب آقای حسین پایداری به عنوان سهام دار و مؤسس شرکت و همچنین مدیران کارآزموده از شرایط حاکم بر کشور و مشکلاتی که برای تولیدکنندگان در تامین بسته بندی محصولات خود جهت بازارهای داخل و به خصوص صادرات محصولات وجودداشت، اقدام به خرید ماشین آلات روز دنیا از کشورهای صاحب تکنولوژی نمود.

استفاده از نیروی جوان در منطقه محروم

مدیرعامل شرکت کاسپین کارتن به رویکردهای شرکت در توسعه اشتغال و جذب نیروها اشاره کرد و یادآور شد: سیاست شرکت ازابتدای راه اندازی کارخانه استفاده از نیروی جوان در منطقه محروم و همچنین استفاده از تجارب نیروی با سابقه صنعت جهت آموزش و انتقال تجربه به جوان ترها و ایجاد فضای لازم جهت رشد و شکوفایی استعدادهای جوانان منطقه بود. در همان سال های اولیه نیروی شاغل در حدود ۲۰۰ نفر به صورت مستقیم و بیش از ۵۰۰ نفر به صورت غیرمستقیم در امر تولید همکاری می نمودند. تا قبل از راه اندازی این مجموعه سطح کیفی کارتن تولیدی در کشور به شدت نازل بود و گلایه اکثر صادرکنندگان را درعدم امکان فروش محصولات



هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان در بخش های مختلف صنعت سلولزی فعالیت دارد. یکی از زیرمجموعه های این هلدینگ شرکت کاسپین کارتن است که تولید انواع کارتن را انجام می دهد. مهدی ناظم زاده در گفت و گو با نشریه داخلی هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان با بیان اینکه شرکت صنایع بسته بندی کاسپین کارتن به منظور تامین نیاز بسته بندی کشور در اسفند ماه سال ۱۳۸۳ به ثبت رسیده است، گفت: این شرکت پس از اخذ مجوز های لازم و تخصیص زمین به مساحت تقریبی ۴ هکتار در منطقه محروم زرنديه، با تلاش بی وقفه در مدت کمتر از ۱۰ ماه و در نیمه دوم سال ۱۳۸۴ به بهره برداری رسید.

وی به محصولات تولیدی این شرکت اشاره کرد

مدیر فنی مجتمع راشا کاسپین ایرانیان:

پایش آنلاین در واحد فنی مجتمع راشا کاسپین ایرانیان فعال است

واحدهای فنی ابلاغ می گردد. ودر هر واحدی ،هر تجهیز که نیازبه تعمیرات دوره ای داشته باشد در برنامه کاری گنجانده می شود. برای شات دان های فنی که ماهیت فنی دارند و با تشخیص واحد فنی صورت می گیرد اخذ نظر و تاییدیه مدیران ارشد مجتمع الزامی است. هم اکنون یک برنامه یکساله در خصوص شات دان برای مجتمع داریم که در آن تمامی روزها به همراه لیست فعالیتهای اجرایی آن روز ، تهیه و مشخص شده است. اگر قطعه ای قراره خریداری شود و یا تجهیزاتی نیاز به آماده سازی دارند مشخص شده و انشالله این شات دان از اول تیرماه شروع و تا هفتم تیر ماه بطول خواهد انجامید. وی با تاکید بر اینکه گلوگاه های کارهای فنی خط تولید شناسایی و تاحدی رفع و مرتفع شده است، اظهار کرد: متناسب با همین موضوع بر روی مسائل مهمی که باعث توقف بلند مدت خط تولید شود تمرکز کردیم. در این بررسی ها شاهد بوده ایم که رفع موارد فنی برخی تجهیزات نیاز به دانش فنی دارند و برخی نیز نیازبه تجهیز فنی متناسب با عملکرد فرآیندی دارند. به عنوان مثال پمپی انتخاب شده بود که متناسب آن فرآیند بخصوص نبوده است و باید تعویض یا اصلاح گردد. در خاتمه از تمامی مدیران ارشد سازمان و همه همکاران فنی و تولید نهایت تشکر و قدردانی را دارم که با همدلی معنوی ، فنی و تولیدی تا به امروز، همکاریهای ارزنده ای را با واحد فنی داشته اند.

موجود در شرکت غالبا ساخت شرکت ANDRITZ و هوادانگ و از برندهای معتبر دنیا بوده است . واحد فنی با پایش چشمی و سخت افزاری آنلاین لحظه به لحظه تجهیزات، عملکرد تجهیزات را کنترل ورسد می نماید. از جمله واحدهای بسیار خوبی که در این مورد به واحد فنی کمک می کند واحد CM یا همان واحد بازرسی است. همکاران بسیار خوبمان در این واحد ، لحظه به لحظه تجهیزات خط تولید و سیستم را پایش و کنترل می کنند. و باید قبل از رسیدن به برنامه پیشگیرانه تعمیراتی برنامه ریزی شده این کنترل ها انجام شود. تا اگرسیستم نیاز به شات دان باشد با هماهنگی های مدیران ارشد سازمان شات دان به خط تولید داده شود البته ماهیت شات دان ها به صورت کوتاه مدت و بلندمدت هستند. شات دان بلند مدت در فصل تابستان با توجه به مدیریت مصرف برق در کشور شرایط خاصی دارد که از هفتم تیرماه به صورت هفت روز اعمال می شود. در ضمن پایش تجهیزات آنلاین توسط تجهیزات اندازه گیری از جمله ترمومتر، ترموگراف ، لرزه سنج و تجهیزات آلایمنت دیجیتالی با دقت خیلی بالاو ... توسط واحد CM انجام می گیرد. تقی زاده ادامه داد: در خصوص شات دان بلند مدت یا سالیانه ، با همه واحدهای تولید و فنی جلسه گذاشته می شود و پس از هماهنگی های لازم با همه واحدها برنامه ریزی صورت می گیرد و پس از اخذ تاییدیه مدیر محترم مجتمع ، جهت اجرا به

به مدیران ارشد سازمان منتقل شده ، تا در پروژه پی ام دو PM2 نسبت به رفع این نواقص اقدام نمایند. مدیر فنی مجتمع راشا کاسپین ایرانیان با تشریح وظایف و رویکردهای بخش فنی در مجتمع راشا کاسپین، گفت: باتوجه به اینکه خطوط ماهیت پیوستگی دارد هر نوع توقفی در روند فعالیت خطوط تولید باید با برنامه ریزی و با دستور مدیران ارشد انجام شود. توقف های برنامه ریزی شده باید کاملا مبتنی بر برنامه از قبل برنامه ریزی شده باشد. برخی قطعات عمر مشخصی دارند که باید در همان موقع تعویض شوند تا به سیستم آسیب نرسد. برخی مشکلات فنی نیز ناخواسته ایجاد می شوند که نیاز به توقف خط تولید خواهد بود. در زمان بروز مشکل اگر نیاز به توقف نباشد بدون ایجاد هرگونه توقفی ایرادات رفع خواهند شد و در این حالت سرویس و خدمات دهی تعمیرات لازمه از طرف واحد فنی ارائه می شود و در صورتی که نیاز باشد خط تولید متوقف می شود. هماهنگی لازم با واحد تولید جهت توقف خط و رفع ایراد فنی صورت خواهد گرفت. در کل ، واحد فنی ، دارای بخش ها و واحدهای مختلفی است که هرکدام در زمان مورد نیاز به ارائه خدمات اقدام می کنند. از جمله بخش برق، تاسیسات، مکانیک، بویلر، مکانیک و... وی با بیان اینکه واحد فنی ، کنترل عملکرد صحیح تجهیزات نصب شده و راه اندازی شده را به صورت سخت افزاری انجام می دهد، تاکید کرد: تجهیزات

که انجام می شود تخصصی و با حساسیت بالایی باشد. کیفیت اجرای کارها ، دارای اهمیت زیادی می باشند و زمان اجرای در آن بسیار مهم است چرا که دقیقا اجرای کارها از نظر زمان اجرا و نفر ساعت انجام آن ، باید بر اساس برنامه زمان بندی اعلامی از سوی واحد برنامه ریزی صورت گیرد. وی با بیان اینکه در بخش فنی مجتمع راشا کاسپین ایرانیان برخی اصلاحات فرایندی و فنی انجام می شود، تاکید کرد: هم اکنون خطوط کوتینگ و شتر راه اندازی شده که برخی نواقص های جزئی در آن ها داریم که همکاران فنی و تولید در حال برطرف کردن آنها می باشند. برای فعالیت با بازدهی بالا در خطوط تولید تلاش شده، با کیفیت ترین تجهیزات با برندهای معتبر جهانی خریداری شود و تا خطوط تولید بدون هیچگونه ایراد فنی فعالیت کنند. خوشبختانه در حال حاضر شایط فنی خطوط تولید بسیار عالی و متناسب با خواسته های مشتریان محترم شرکت می باشد. فعالیت خطوط مختلف تولید مجتمع ، متناسب با استانداردهای زیست محیطی می باشد. تقی زاده به فاز ۲ توسعه مجتمع راشا کاسپین موسوم به پی ام دو PM2 اشاره کرد و گفت: فاز پی ام ۲ نیز یک مجموعه خط تولید پیوسته بوده و در یک مجموعه واحد ، خطوط تولید تمام پروسه های تولید کاغذ ، تجمیع شده است. در ضمن گزارش برخی نواقص دیده شده ، در خط پی ام یک PM1



مدیر فنی مجتمع راشا کاسپین ایرانیان: پایش آنلاین پارامترهای تولید و فنی در واحد فنی مجتمع راشا کاسپین ایرانیان فعال است مدیر فنی مجتمع راشا کاسپین ایرانیان به تشریح وظایف واهمیت حوزه فنی مجتمع راشا کاسپین پرداخت وئ گفت: خطوط تولید در مجتمع راشا کاسپین ایرانیان سیستم پیوسته (Continues) بوده ، که این ماهیت پیوستگی خط تولید ، حساسیت و اهمیت آن را بسیار بالا برده است. علاوه بر پیوستگی خط تولید ، ذات و ماهیت کلیه تجهیزات خط تولید چرخشی (Rotary Equipment) می باشد سلیمان تقی زاده در گفت و گو با نشریه داخلی هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان اظهارکرد: به دلیل حساسیت های خاص و ویژه در صنعت کاغذ کوچک ترین مشکل در فرایند تولید موجب پاره شدن کاغذ می شود. این حساسیت ها باعث می شود کارهایی

گپ و گفتی صمیمانه با پرسنل مجتمع راشا کاسپین ایرانیان

دیده شدن کارگران موجب بهره وری در مجتمع می شود



اتاق کنترل
کل خط تولید
را کنترل می کند
وحید دژکام

در اتاق کنترل فعالیت دارد. وی به نشریه داخلی راشا کاسپین در خصوص شرایط کاری خود گفت: در خط تولید پی ام ۱ و اتاق دی سی اس فعالیت دارم. در اتاق کنترل، فرایند خمیرسازی و انتقال خمیر کاغذ به خط کنترل می شود. از مواردی که کنترل می کنیم پمپ، شیر، بخارو...است. خمیر که می آید باید خشک شود میزان بخار را کنترل می کنیم. شرایط مرحله به مرحله فرق دارد. سرعت، میزان مواد شیمیایی و... در هر نوع کاغذ متفاوت است. از اینرو در هر شرایطی کنترل ها بر اساس شاخص های موجود بررسی می شوند. خروجی پمپ کنترل می شود. اعداد استاندارد مشخص هستند که آن ها را کنترل کرده و گزارش می کنیم. اگر اشکال و ایرادی وجود داشته باشد که خودمان بتوانیم اصلاح کنیم آن را انجام می دهیم و در غیر این صورت به مسئول شیفت گزارش می شود. اگر مشکل برقی داشت به واحد برقی و اگر مسائل دیگر بود به ترتیب به واحدهای مربوطه همچون مکانیک، تاسیسات و واحد بازرسی را در جریان می گذاریم. اتاق کنترل کل خط تولید را کنترل می کند. در خط کنترل بخش های مختلف وجود دارد. از اول خط تا انتها تمام فرایندها کنترل می شود. دژکام در خصوص خود می گوید: یک سال است که ازدواج کرده ام و فرزند نیز دارم. از شرکت راضی هستیم.

لیسانس مکانیک جامدات هستیم و کارم با تحصیلاتم مرتبط است. دوست دارم در شغلم رشد و توسعه پیدا کنم. مهم ترین موضوع برایم این است که مسئول بالادستی از کارم راضی باشد. به لحاظ چارتی سرشیفت، سرپرست، مدیر تولید حضور دارند. از اواخر سال ۹۴ در مجتمع مشغول کار هستیم و دوسال و نیم است که در واحد کنترل مشغول فعالیت بوده و با تشخیص مدیران به این بخش رفته‌م. برنامه های گرامیداشت روز کارگر توسط شرکت انجام شد، قابل تقدیر است.



باید یک تعادل
بین خروجی و ورودی
انبار وجود
حمید یوسفی،

انباردار واحد شیمیایی است. وی در گفت و گو با نشریه داخلی راشا گفت: یک سال است که مشغول فعالیت هستم. لیسانس مدیریت بانکداری هستم. در واحد انبار محصولات شیمیایی باید ورود و خروج مواد به انبار محاسبه و ثبت و کنترل شود. سپس در سیستم مرکزی ثبت کنیم. مواد اولیه مورد نیاز به این بخش آمده و انبار می شود و متناسب با نیاز نیز ارائه می شود وی با بیان اینکه باید مواد انبار شده با نیاز خطوط تولید همواره در یک شرایط تعادلی باشد، اظهار کرد: باید یک تعادل بین خروجی و ورودی انبار وجود داشته باشد و میزان مصرف و تولید همواره در شرایط تعادل قرار گیرد. به عنوان مثال لوله کر در انبار وجود دارد و این لوله در پنج مدل و ۲۸۰ سایز است. باید طوری تنظیم کنیم که نسبت به مصرف خط باشد. در محاسبات اشتباه شود باید به مدت زیادی در انبار بماند و در بحث چیدمان مشکل ایجاد می شود. مطابق روند برنامه ریزی باشد. یوسفی در خصوص مسائل شخصی خود می گوید: مجرد هستم و ۳۰ سال سن دارم. تلاش می کنم وظایف را به خوبی انجام دهم و درست کار می کنم که در شغلم رشد کنم.



کارگر
نقش مهمی
در تولید دارد
امیر حسین شفیعی،

سرشیفت خط پی ام ۱ است. وی از دی ماه ۹۴ در مجتمع راشا کاسپین ایرانیان مشغول فعالیت است. شفیعی به نشریه داخلی راشا می گوید: ابتدا واحد برق بودم و سپس توانستم با اعتماد مدیران شرکت به عنوان سرشیفت خط پی ام ۱ فعالیت کنم. اصلی ترین وظیفه ام این است که متناسب با ثبات سفارش صورت گرفته محصولات با کیفیتی را در خطوط شرکت تولید و ارائه کنیم که مورد تایید مدیر محصول و مدیران مجتمع باشد. وی با بیان اینکه از ابتدای خط تولید که مواد تزریق می شود، مسائل را کنترل می کنیم، افزود: مواد شیمیایی که تزریق می شود را باید کنترل کنیم که کیفیت کاغذ مناسب باشد. سایزهای مدنظر مشتری که سفارش شده باید مورد توجه قرار گیرد. در مجموع باید روند تولید را کنترل کنیم تا مسائل بر حسب استانداردها پیش برود. همچنین وظایف بین واحدی داریم و مدام با واحدهای دیگر در تعامل هستیم. سرشیفت تولید بر روند کیفیت کاغذ نظارت می کند. شفیعی با اشاره به اینکه قبلا مسئول اتاق کنترل بودم، می گوید: یکی از وظایف ما مدیریت بر این بخش است. غلظت مواد شیمیایی و بخارهایی که استفاده می کنیم باید کنترل شود. از ابتدای خط تولید که قسمت وایر و پرس در ابتدای خط است تا خمیر اولیه کاغذ، آبیگری و بسیاری از پارامترهای دیگر از اتاق کنترل که قلب تپنده تولید است، کنترل می شود.

وی در خصوص خود می گوید: لیسانس برق-قدرت هستم. متاهل هستم و الحمداله از مجموعه راضی هستم. قدم به قدم جلو می رویم. خوشبختانه مدیران مجتمع خواسته های کارگران را برآورده می کنند. انتظارات زیاد است اما روند خوبی است. گسترش خوبی در شرکت شاهد هستیم. مراسم روز کارگر خوب بود. کارگر نقش مهمی در تولید دارد و ارکان پیشرفت اقتصادی کشور است. ارزش قائل شدن به این افراد انگیزه می دهد. تقدیرها و مراسم ها موجب دیده شدن کارگرا می شود. قسمت های مختلف دیده می شوند. افزایش بهره وری. مستقیم و غیرمستقیم تاثیرات مثبت دارد.



تولید هر نوع کاغذ
نیازمند میزان مشخصی
مواد شیمیایی است
فرید محمودی

سرپرست انبار مواد اولیه، شیمیایی و بسته بندی مجتمع راشا کاسپین ایرانیان است. وی به نشریه داخلی راشا در خصوص وضعیت شغلی خود گفت: از سال ۹۴ در مجتمع راشا کاسپین ایرانیان مشغول فعالیت هستم. قبل از راشا در شرکت کالسیمین کار می کردم. رشته تحصیلی بنده لیسانس کامپیوتر است. وی با بیان اینکه در انبار مواد اولیه فعالیت دارد، افزود: به انبار دو نوع مواد ورودی داریم. مواد اولیه یا ضایعات کارتن و واد شیمیایی که در فرایند تجزیه و تولید کاغذ کاربرد دارد. مواد شیشمایی شامل. پودر، نشاسته، کربنات و مواد شیمیایی مایعات است. این مواد در انبارهای جداگانه نگهداری می شوند و برحسب زده شده و سفارش ها و هماهنگی با برنامه ریزی صورت می گیرد. درخواست خریدها طبق روال صادر و خرید انجام می شود.

محمودی با بیان اینکه محموله هایی که به مجتمع می آید ابتدا در انبار با پروسه های مشخص انبار می شود، اظهار کرد: پروسه نخست در ورود بارها موضوع نگهداری است. باید تاریخ انقضا مواد بررسی شده و ثبت می شود.



واحد برش کاغذ
حساسیت های کاری
زیادی دارد
فرزاد فتحی پور

از دیگر کارگران مجتمع راشا کاسپین است. وی ۲۷ سال سن دارد و متولد مراغه است. کاردانی برق قدرت بوده از سال ۹۷ در مجتمع راشا کاسپین مشغول کار است. وی در خصوص مسائل کاری خود می گوید: قسمت وایندر(برش کاغذ) هستم. واحد برش کاغذ در آخر خط تولید قرار دارد و شرایط کاری آن حساسیت های خاص خود را دارد. دو ماه در بخش خدمات تولید بودم و سپس به این بخش آمده ام. وی افزود: کاغذی که تولید می شود در بخش انتهایی خط تولید. به بخش برش. واحد برنامه ریزی برنامه برش می دهد. بر حسب اندازه هایی که داده شده کاغذها را برش می دهیم. با بخش کنترل کیفی هماهنگی می کنیم بر حسب درجه ۱ و ۲ بودن کارها انجام می شود. دستگاه هایی که کار می کنیم. اندازه برش دستی انجام می شود و تنظیمات تیغه برش دستی انجام می شود. سوار کردن کاغذ روی دستگاه هم دستی است. برخی از پارامترها همچون سرعت، قدرت کشش و... به صورت نرم افزاری به دستگاه داده می شود و تنظیمات دستگاه انجام می شود. فتحی پور می گوید این بخش از بخش تولید و کنترل کیفی مستقیم تحت فشار است و انتظار داریم مدیران به این بخش توجه بیشتری داشته باشند چرا که این بخش حساسیت کاری بالایی دارد.



هاتف بیات موحد

از دیگر کارگران مجتمع راشا کاسپین است. وی به نشریه داخلی راشا گفت: ۳۲ سال سن دارم و مدرک فوق دیپلم دارم. ۶ سال سابقه کار در مجتمع راشا کاسپین دارم. در واحد استوک اپراتور هستم. در



این بخش با دستگاه های زیادی سر و کار داریم و مستقیم با کارایی دستگاه ها مواجه هستیم. خمیر، پلاک آن ها، روغن کاری و... همواره مورد بررسی قرار می گیرد و کلا با تجهیزات سرو کار دارم. وی با بیان اینکه با دستگاه ها و تجهیزات فرایند خمیرسازی مواجه هستیم، اظهار کرد: باید مراقب باشیم که در فرایند کار دستگاه ها دچار مشکل نشوند و اگر مشکلی بروز کرد باید اقدامات لازم را انجام دهیم. معمولا در بخش استوک دستگاه ها برخی ضایعات را می گیرند که موجب بروز مشکل برای دستگاه و توقف آن می شود. این باعث می شود که دستگاه قفل کند و تسمه دستگاه دچار مشکل می شود. مشکلی پیش بیاید ۹۰ درصد خودمان برطرف می کنیم. برحسب تجربه ای که داریم. معطل واحد برق یا مکانیک نمی مانیم. روغن تعویض شود باید واحد مربوط بیاید. اما اگر دستگاه متوقف شود. باز و بسته می کنیم و مشکل را برطرف می کنیم. کارمان سختی هایی داریم.



محسن حیدری

از دیگر پرسنل مجتمع راشا کاسپین ایرانیان است. وی به نشریه راشا گفت: ۳۲ سال سن دارم، مجرد هستم. لیسانس مدیریت دولتی دارم. کمک اپراتور اتاق کنترل هستم. عملکرد دستگاه ها را کنترل می کنیم. هر دستگاه اپراتور دارد. باید بررسی کنیم که جریان موتورو سرعت. استیبل باشد. ۸ ساعت مستمر کار می کنیم.



مختار فیض مند

رئیس واحد تکنیکال مجتمع راشا کاسپین ایرانیان در گفت و گویی با نشریه داخلی راشا در خصوص شرایط شغلی خود گفت: واحد تکنیکال یکی از واحدهایی است که در واقع مهندسی فرایند را انجام می دهد. این واحد از کنترل اولیه بر روی مواد اولیه ورودی به واحد تا خط تولید را مورد بازبینی قرار می دهد. وی با اشاره به اینکه عوامل مختلفی را که بر روی کیفیت تولید تاثیر دارد کنترل می کنیم، اظهار کرد: تمام عوامل را کنترل می کنیم. از خود مشتری هم نیازسنجی ها گرفته می شود و برحسب آن پیشنهادات و تغییرات و موارد مختلف لحاظ می کنیم. کیفیت مواد ورودی و محصول نهایی و داده ها از بخش های مختلف گرفته می شود. برخی مسائل به صورت شخصی کنترل می شود. برنامه ریزی و واحد کنترل و خودمان/ برداشت خودمان را داریم.

فیض مند با بیان اینکه گزارش های لازم به مدیران ارائه می شود، تاکید کرد: مدیران بر حسب گزارش های ارائه شده کنترل کیفیت محصول نهایی را بررسی و کنترل می کنند و بر اساس الگوها و شاخص ها کیفیت را تعیین می کنند.

وی در خصوص دشواری های کار خود می گوید: سختی کار این است که تمام بخش ها را باید کنترل کرده و سر بزیم. حتی یک دستگاه و کارکرد اون رو بررسی کنیم. ممکن است تغییری در بخشی ایجاد شود که شاید لازم باشد برخی مسائل تجهیزاتی کنترل شود. باید قسمت های مختلف را برویم. خوشبختانه تحصیلات بنده با کارم مرتبط است و از کارم راضی هستم. ۲۸ سال سن دارم و رشته تحصیلی ام صنایع خمیر کاغذ است. از سال ۹۵ در مجتمع راشا کاسپین مشغول کار هستم.

خبر

نگاهی به اهداف نقشه راه تجارت خارجی استان زنجان؛

هدف گذاری ۱ میلیارد دلاری صادرات در استان زنجان



زنجان از نظر استقرار صنایع برتر، در صنعت نساجی از صنایع پیشرو در کشور بوده و نزدیک به یک پنجم اشتغال توسط این بخش ایجاد شده است. از دیگر واحدهای مهم مستقر در استان می توان به کالسیمین، شرکت ملی سرب و روی ایران، گروه توسعه معادن روی ایران، صنایع ریلی ایرانیان(ایریکو)، شرکت سرمایه گذاری توسعه صنایع لاستیک ایران(نخ تایر صبا)، صنایع کاغذسازی راشا کاسپین ایرانیان، پارس حیات، ذوب آهن البرز غرب، سیمان زنجان، سیمان خمسه، شکت های تولید کننده شمش روی، شیر پاستوریزه پگاه زنجان، نیک ریس، فولادکاران افق، الکترو د میکا، پوریاریس، مساجی رازی، نخیران و نام برد. قرار گیری ۱۲ استان شامل ۵۰ درصد بازار تولید و مصرف کشور در شعاع ۴۰۰ کیلومتری، نزدیکی به پایتخت و همسایگی با هفت استان و گلوگاه متصل کننده مرکز کشور با شمالغرب و غرب کشور، قرارگیری در شاه راه ها و مسیرهای اصلی ارتباطی و حمل و نقل داخلی و بین المللی، محورهای گردشگری و مواصلاتی و بازرگانی به واسطه قرارگیری در مسیر جاده ابریشم، قرار گرفتن در کریدور انرژی کشور، نزدیکی به هفت نقطه مرزی انزلی، آستارا، نوردوز، جلفا، بازرگان، رازی و باشماق کردستان و مناطق آزاد تجاری-صنعتی انزلی و ارس، کشت محصولات متنوع و با کیفیت کشاورزی و وجود بیش از ۳۵ نوع انواع مواد معدنی محصربفرد از جمله ظرفیت های قابل ملاحظه استان زنجان برای جذب سرمایه گذاری در بخش های مختلف صنعت است. جذب سرمایه گذارانی از کشورهای

یکی از موضوعات مهم در رشد اقتصادی هر کشوری موضوع صادرات است. استان زنجان نیز در سال های گذشته همواره تلاش کرده در حوزه صادرات تراز تجاری خوبی داشته باشد و تنوع محصولات صادراتی خود را ارتقا دهد.

در سال های گذشته همواره هدف های صادراتی برای حوزه صادرات استان زنجان پیش بینی شده که عمدتا این اهداف به صورت نسبی محقق شده اند. بخش خصوصی نیز در این راستا تلاش کرده نقش موثر خود را ایفا کند. طی سال های اخیر نقشه راه صادرات استان زنجان توسط اتاق بازرگانی زنجان نیز ترسیم شده است. نقشه راه تجارت خارجی استان زنجان مسیر رشد و توسعه صادرات در استان زنجان را ترسیم کرده و در این بین نقش بخش خصوصی حائز اهمیت است. آنچه که روشن است شریک اصلی تجاری استان زنجان کشور ترکیه است و استان زنجان تلاش کرده بازارهای صادراتی خود و شرکای تجاری خود را با اولویت کشورهای همسایه توسعه دهد.

توسعه صادرات غیرنفتی در استان زنجان اهمیت راهبردی زیادی برای اقتصاد استان زنجان دارد. تراز تجاری مثبت در این راستا دارای اهمیت است. بخش صنعت، معدن و تجارت استان زنجان به عنوان پایه و محور توسعه مطرح شده که بخش کشاورزی و خدمات نیز به موازات آن مسیر توسعه استان را هموار خواهند کرد.

برای توسعه صادرات و رشد اقتصادی استان زنجان نیاز است وضعیت موجود به خوبی بررسی و شناخته شود و با توجه به چشم انداز و اهداف کلی و کیفی تعیین شده بخش صنعت، معدن و تجارت در افق سال ۱۴۰۴ و با در نظر گرفتن سیاست های کلان محیطی و بخشی و با شناسایی نقاط قوت و ضعف داخلی و فرصت ها و تهدیدهای محیطی، استراتژی های مناسب برای ارتقای جایگاه استان به سمت جایگاهی شایسته و متناسب با توانمندی های آن ارائه شود.

استان زنجان ظرفیت های خوبی برای تولید در بخش های مختلف دارد و این ظرفیت ها برای توسعه صادرات استان زنجان باید مورد توجه قرار گیرد. با توجه به استقرار گروه شرکت های ایران ترانسفو، پارس سوئیچ و شرکت های تولیدکننده انواع سیم و کابل، استان زنجان بیشترین سهم در تولید، تجهیزات برق فشار قوی کشور را به خود اختصاص داده است.

مدیرعامل پوشاک نانو مهیار:

صنعت نساجی نیازمند حمایت جدی دولت است

کمیود نقدینگی، عدم ثبات ارزی، قاچاق از مشکلات صنعت پوشاک و نساجی کشور



شد با این حال با همه مشکلات و سختی ها صادرات را ادامه دادیم. هم اکنون بازار روسیه فرصت خوبی برای صادرات صنعت نساجی کشور است.

ضرابی با بیان اینکه یکی از الزام های بیمه ای حق بیمه از ۳۰ درصد به ۱۵ درص برای صنعت نساجی است، اظهار کرد: تاکنون موفق به اجرا شدن این موضوع نشده ایم. کشورهای صاحب نام همچون ترکیه برای حمایت از صنعت نساجی این رویکردهای حمایتی را دارد. پوشاک فرهنگ یک کشور را نشان می دهد و در هر حوزه ای نساجی می تواند خود را نشان دهد. با صنعت پوشاک فرهنگ استان های مختلف نشان داده می شود. با توجه به اینکه ایران یک کشور اسلامی است می توان در حوزه مد اسلامی فعال تر باشد. صنعت نساجی می تواند مدهای اسلامی را ترویج و توسعه دهد. حتی صادرات به کشورهای خارجی داشته باشیم.

مدیرعامل پوشاک نانومیهیار مالیات. ورود قاچاق از قسمت های رسمی کشور. بیمه. نبود نقدینگی، نوسانات ارزی و را از مهم ترین مشکلات فعالان این صنعت برشمرد و تاکید کرد: در صادرات صنعت نساجی کشور تضعیف شد ه ایم. باید پوشاک خود را در کشورهای دیگر ارائه کنیم. باید بازارهایی در کشورهای ایتالیا، هلند، ترکیه ایجاد کنیم. این یک هنر است.

مدیرعامل پوشاک نانومیهیار با بیان اینکه صنعت نساجی نیازمند حمایت جدی دولت است، گفت: کمیود نقدینگی، عدم ثبات ارزی، قاچاق از مشکلات صنعت پوشاک و نساجی کشور است. محمود ضرابی در گفت و گو با هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیان؛ با بیان این مطلب، اظهار کرد: صنعت نساجی و پوشاک نیازمند حمایت دولت و مجموعه دولتمردان است و مشکلات این صنعت به اطلاع نمایندگان مجلس و دولتمردان رسیده است. امیدوارم تا این صنعت به مرحله بحران نرسیده توسط مسئولان مورد توجه قرار گیرد.

وی یکی از مشکلات مهم این صنعت را قاچاق پوشاک به داخل کشور حتی از مبادی رسمی عنوان کرد و افزود: ورود اجناس از مناطق آزاد تجاری به داخل کشور بدون تعرفه گمرکی رقابت در داخل کشور را دچار مشکل کرده و زیان زیادی به تولیدکننده داخلی وارد می کند.

مدیرعامل پوشاک نانومیهیار از لحاظ ارزش و اهمیت در کشور. بخش اشتغالزایی بالایی دارد. صادرات خوبی می توان داشت. ارزش افزوده خوبی دارد. سرمایه اولیه خیلی بالایی نمی خواهد. متاسفانه معضلات زیاد است. نبود نقدینگی. کمیود سرمایه. نبود ثبات ارزی مشکلات جدی تولیدکنندگان است. معافیت گمرکی ماشین آلات و تجهیزات برداشته شده که انگیزه ورود تجهیزات به روز از بین رفته است.

وی با بیان اینکه استان زنجان یکی از قطب های مهم صنعت نساجی در کشور است، تاکید کرد: استان زنجان واحدهای صنعتی مهمی در حوزه نساجی دارد. رتبه دوم این صنعت را دارا بوده و دلیل آن وجود واحدهای مختلف با تجهیزات و دستگاه های روز دنیا است. زنجان ریشه نساجیبالایی مثل برخی شهرهای کشور نداشته اما حضور یک واحد باعث توسعه آن شده و زنجیره آن کم کم ایجاد شده است. ضرابی یادآور شد: در صنعت نساجی کشور واحدهای بزرگی فعالیت دارند و در استان زنجان نیز صنایع خوب و جوان با ماشین آلات مدرن و پیشرفته فعال هستند. این صنعت اشتغالزایی بالایی دارد و جزو صنایع پاک محسوب می شود. شاهد حضور واحدهای بزرگ از کشور ترکیه در زنجان نیز هستیم.

مدیرعامل پوشاک نانومیهیار به واحد تولیدی پوشاک مهیار اشاره کرد و گفت: متاسفانه با اینکه این واحد از فناوری نانو در تولیدات خود استفاده می کند اما تمام تلاش ها برای دانش بنیان شدن این واحد بی نتیجه مانده است. برای اخذ مدرک دانش بنیان با کارشناسان غیرمتخصص مواجه شدیم. شاید تمایلی هم ندارند در حوزه نساجی مدرک دانش بنیان بدهند. به تعداد انگشتان دست مجموعه دانش بنیان در کشور نداریم.

وی به صادرات این حوزهشاره کرد و افزود: واحد تولیدی نانوهیار صادرات داشته و دارد و از سال ۶۹ صادرات به کشورهای مختلف را در سابقه فعالیتی این واحد داریم. جزو صادر کننده برتر استانی و کشوری شده ایم. کارآفرین ملی و صنعتگر ملی نیز هستیم. متاسفانه جوایز صادراتی از سال ۹۰ جمع

مدیرعامل شرکت صنایع استیل ایران: تامین مواد اولیه و نقل و انتقال پول عمده چالش های صنعت قاشق و جنگال است



مدیرعامل شرکت صنایع استیل ایران گفت: مشکلات این شرکت در شرایط تحریم مسائل مربوط به تامین مواد اولیه و نقل و انتقال پول است.

علی ختایی با بیان اینکه صنعت استیل و قاشق و جنگال به خارج از کشور وابستگی دارد، اظهار کرد: تمام مواد اولیه به خارج وابسته بوده و وارداتی است و ما در کارخانه پروسه تولید محصول نهایی را انجام می دهیم. در پروسه تولید ورق های استیل بریده و در بخش های مختلف بر روی آن کار کرده و در نهایت محصول نهایی تولید می شود.

وی با اشاره به اینکه مشکلاتی همواره مقابل تولیدکنندگان وجود داشته است، افزود: از تامین مواد اولیه و صادرات و نقل و انتقال ارز که جزو مشکلات مهم پیش روی این واحد است. تامین ماشین آلات، مواد اولیه بخش های مختلف از ورق استیل تا مواد اولیه پولیش ها، نوارها و پودرهای سمباده و از خارج از کشور تامین می شود.

مدیرعامل شرکت صنایع استیل ایران با بیان اینکه روزی به دلیل نبود یک آیتم ممکن است تولید متوقف شود، یادآور شد: محصول از خارج کشور با مشکل وارد می شود و تشریفات گمرکی زیادی داریم. بروکراسی اداری پیچیده و طولانی است و نیروی انسانی در واحد تولیدی بلا تکلیف می ماند. وقتی مشکلی در این خصوص ایجاد می شود تولید متوقف می شود و پرسنل بیکار می مانند و باید هزینه های پرسنلی را بدون انجام هیچ تولیدی پوشش دهیم.

وی با تاکید بر اینکه رهبر انقلاب در سال های اخیر بر رفع موانع تولید تاکید کرده است، اظهار کرد: باید فرهنگ حمایت از تولید محصول داخلی در بین مردم تقویت شود. تولید داخل نیز باید تلاش کند کیفیت محصولات خود را ارتقا دهد و کالای خوبی به مردم ارائه دهد. مسئولان استانی باید حمایت های عملیاتی از حوزه تولید انجام دهند.

ختایی یادآور شد: مجموعه ما یک ثروت برای مردم این استان و منطقه است. به کالای ایرانی اعتماد کنیم. با توجه به تحریم های ظالمانه اولویت اصلی کشور حمایت از تولید داخل است و درآمدهای ارزی کشور دچار مشکل است. اگر مردم کشورمان به تولید داخل اعتماد کنند قول می دهیم اعتماد و حمایت آن ها بی پاسخ نماند. اگر نقصی هم در تولید داخل می بینند به ما منعکس کنند.

تولیدکننده ها میل و رغبتی برای فعالیت ندارند

مدیرعامل شرکت لای ساز زنجان گفت: این شرکت تولیدات منسوجات نبافته و انواع محصولات نبافته بوده و این صنعت یکی از شاخه های صنعت نساجی است. صالح موبد؛ با بیان اینکه محصولات نبافه برخلاف آنچه که مردم از نساجی در خصوص بافندگی، ریسندگی و.. می دانند است، اظهار کرد: محصولات نبافته به یکدیگر بافته نمی شود و الیاف به هم بافته نمی شوند. در واقع در آن پروسه ریسندگی و وجود ندارد. الیاف در آن به روش های مختلف بهم دیگر متصل می شوند تا لایه تشکیل شود. وی به مشکلات این صنعت اشاره کرد و افزود: به خاطر تحریم ها صنایع دچار مشکل هستند. در صنعت نساجی وارد کننده تکنولوژی هستیم و واردات ماشین آلات اروپایی انجام می شود و در بدترین حالت تجهیزات چینی هستند. بعد از تامین تجهیزات و ماشین آلات باید این ماشین آلات سرویس های دوره ای شوند. سرویس های دوره ای که باید توسط شرکت سازنده انجام شود توسط اروپایی که کلا انجام نمی شود. چینی ها هم با مشکل مواجه است. با این شرایط بازدهی خط تولید از دست می رود و وقتی سرویس های دوره ای انجام نمی شود، ماشین آلات دچار مشکل می شوند.

وضعیت مدیریت انرژی در مجتمع راشا کاسپین ایرانیان

خلیل جنت دوست- مشاور انرژی مجتمع



۱-۲ استخراج خط مشی انرژی سازمانی و اعلان و ارائه آن برای عموم پرسنل،
۲-۲ ارائه دستورالعمل های فنی مهندسی انرژی برای حل معضلات و مشکلات انرژی کارگاه ها،
۳-۲ و تدوین نقشه راه انرژی مجتمع جهت رصد تمام فعالیت های مدیریتی با آن نقشه.
۳-۳ دریافت بازخورد های عددی از ممیزی های تجهیزات و ماشین آلات در ۸ ماه گذشته جهت برنامه ریزی عددی به منظور استخراج خط مبنای انرژی و و برآورد عددی روند مصرف انرژی (اهداف)

بخش دوم،
شمه ای از پیشرفت ها و نقاط قوت مدیریت انرژی در مجتمع
به طور خلاصه از نظر علمی و عددی روند مدیریت مصرف انرژی در هر شرکت تولیدی - صنعتی باید با شاخص های تعیین شده سازمان استاندارد صنعتی ایران مقایسه گردد. به استناد تلاش های یاد شده در سطور بالا به زحمات بی دریغ کلیه عوامل و رده های سازمانی، مقدار انرژی مصرف شده برای تولید یک کالا در مجتمع برای سال ۱۴۰۰ به مقدار ۱۴ گیگاژول بر تن محصول بوده است که نسبت به استانداردهای کشور ایران کمترین مقدار را نشان میدهد این مقدار برای سه ماهه اول سال ۱۴۰۱ به مقدار ۱۳/۵ گیگاژول بر تن محصول کاهش یافته است. لازم بذکر است که کلیه مستندات عددی و محاسبات دقیق و مبتنی بر واقعیت به علت محرمانه بودن آنها درج نگردیده است.

بخش سوم
اقدامات انجام یافته و یا در دست انجام در راستای مدیریت مصرف انرژی الکتریکی برای همکاری و هماهنگی با شبکه سراسری برق کشور
۱- کنترل و کاهش مصارف آب در مصارف عمومی و تولید محصول طبق برنامه عملیاتی تدوین شده برای سال ۱۴۰۱.
۲- کسب مجوزهای لازم برای احداث واحدهای تولیدی و خدماتی در مناطق صنعتی، نیمه صنعتی و روستایی.
۳- تدوین و به روز رسانی دستورالعمل های مصرف آب در واحدهای تولیدی و خدماتی.
۴- نصب و راه اندازی سیستم های اندازه گیری مصرف آب در واحدهای تولیدی و خدماتی.
۵- تدوین و به روز رسانی دستورالعمل های مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۶- تدوین و به روز رسانی دستورالعمل های مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۷- تدوین و به روز رسانی دستورالعمل های مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۸- تدوین و به روز رسانی دستورالعمل های مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۹- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۱۰- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۱۱- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۱۲- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۱۳- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۱۴- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۱۵- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۱۶- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۱۷- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۱۸- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۱۹- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۲۰- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۲۱- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۲۲- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۲۳- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۲۴- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۲۵- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۲۶- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۲۷- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۲۸- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۲۹- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۳۰- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۳۱- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۳۲- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۳۳- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۳۴- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۳۵- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۳۶- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۳۷- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۳۸- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۳۹- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۴۰- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۴۱- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۴۲- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۴۳- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۴۴- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۴۵- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۴۶- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۴۷- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۴۸- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۴۹- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۵۰- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۵۱- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۵۲- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۵۳- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۵۴- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۵۵- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۵۶- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۵۷- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۵۸- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۵۹- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۶۰- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۶۱- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۶۲- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۶۳- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۶۴- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۶۵- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۶۶- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۶۷- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۶۸- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۶۹- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۷۰- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۷۱- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۷۲- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۷۳- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۷۴- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۷۵- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۷۶- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۷۷- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۷۸- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۷۹- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۸۰- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۸۱- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۸۲- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۸۳- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۸۴- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۸۵- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۸۶- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۸۷- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۸۸- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۸۹- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۹۰- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۹۱- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۹۲- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۹۳- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۹۴- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۹۵- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۹۶- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۹۷- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۹۸- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۹۹- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.
۱۰۰- کنترل و کاهش مصرف آب در واحدهای خدماتی.



چکیده: برای مدیریت انرژی از تولید تا انتقال، توزیع و مصرف آن، علی الخصوص انرژی الکتریکی به خاطر محدودیت های تولید برق در شبکه سراسری برق ایران لازم دیدم پاره ای مسائل بنیادی همچنین موضوعات روزمره را بیان کنم تا به استعانت آنها از پیک مصرف تابستان ۱۴۰۱ عبور نماییم و بتوانیم ضمن حفظ تولید کالا سهم درخوری در پایداری شبکه برق سراسری کشور داشته باشیم

بخش اول
علت های اساسی روند مثبت مدیریت مصرف انرژی در مجتمع
۱- برنامه سازی دقیق جهت مدیریت مصرف انرژی در مجتمع راشا کاسپین ایرانیان شامل موارد ذیل می باشد
۱-۱ آموزش پرسنل مجتمع در راستای مدیریت انرژی،
۲-۱ آموزش مدیران و سرپرستان کارگاه های مجتمع در راستای ممیزی انرژی تجهیزات و ماشین آلات،
۳-۱ ممیزی انرژی تجهیزات ماشین آلات کارخانه به طور مستمر جهت پیدا نمودن گلوگاهها و مشکلات انرژی مجتمع
۴-۱ ممیزی داخلی سیستم مدیریت انرژی مجتمع(تشکیلات انرژی) جهت ارتقاء و اصلاح آن،
۵-۱ و تشکیل دو شبکه موازی از مدیران و رابطین انرژی در کارگاهها، طوری که موضوع مدیریت انرژی تا عمیق ترین لایه های سازمانی تشکیلاتی نفوذ نموده تا امکان کشف سریع مشکلات انرژی و گلوگاههای مربوطه میسر گردد،
۲- تولید دانش و ادبیات فن انرژی برای



مجتمع راشا کاسپین ایرانیان نخستین واحد صنعتی در استان زنجان است که با عقد قراردادی از پساب تصفیه شده از تصفیه خانه فاضلاب شهر زنجان، بخشی از مصارف آبی خود را تامین خواهد کرد. راشا کاسپین، نخستین با عقد قرارداد با شرکت آب و فاضلاب استان زنجان ۱۲ هزار متر مکعب آب در شبانه روز را خریداری کرده دکه این میزان تا ۲۲ هزار متر مکعب قابل افزایش است. این میزان پساب خریداری شده توسط مجتمع راشا کاسپین ایرانیان علاوه بر جایگزینی مصرف آب فعلی شرکت در طرح توسعه آن نیز مورد استفاده قرار خواهد گرفت.

محمد رضا ملکی افزود این رویداد مهم در راستای صیانت از منابع آبی زنجان، طی تابستان سال ۱۴۰۰ آغاز شده است و مدیران شرکت در تلاش هستند تا پایان تیر ماه سال ۱۴۰۱ به بهره برداری برسانند.

هدف از این اقدام صرفه جویی در مصرف آب، حفاظت از محیط زیست و صیانت و مدیریت بهینه از منابع آب است. طرح انتقال پساب از تصفیه خانه آب و فاضلاب شهر زنجان به مجتمع تولیدی کاغذ سازی راشا کاسپین ایرانیان که از مردادماه سال ۱۴۰۰ آغاز گردیده است و یکی از بزرگترین پروژه های زیست محیطی صنایع استان بشمار میرود. هم اکنون این پروژه در مراحل پایانی قرار دارد و در حال آماده سازی مسیر داخل سیستم آبرسانی مجتمع است و سیستم پمپاژ و مخزن آماده است.

شرکت راشا کاسپین ایرانیان با اجرای این طرح با هزینه گذاری و سرمایه گذاری بالغ بر ۶۰۰ میلیارد ریالی خود قصد دارد در راستای صرفه جویی در مصارف منابع آبهای زیر زمینی و حفاظت از منابع آب ، نسبت به انتقال پساب از تصفیه خانه شهری زنجان به مجتمع برای مصارف تولید کاغذ و مقوا اقدام نماید.

میزان و حجم پساب قابل انتقال از تصفیه خانه شهری به این مجتمع طبق قرارداد فی مابین ۱۲ هزار متر مکعب در شبانه روز میباشد که با پیش بینی هایی که در طراحی سازه ها صورت پذیرفته است این میزان میتواند تا دو برابر ظرفیت پیش بینی شده فعلی افزایش یابد.

شرکت دانش بنیان چیست؟

ب-شاخص های اختصاصی
شرکت متقاضی باید علاوه بر دارا بودن شاخص های عمومی، واجد کلیه شرایط اختصاصی در یکی از دسته های ذیل نیز باشند:
۱- شرکت های تولید کننده کالاهای دانش بنیان
۲- شرکت باید تولید کننده کالا یا کالاهای دانش بنیان مطابق فهرست کالاهای دانش بنیان مصوب کارگروه باشد که در ۲ سال گذشته آن ها را در قالب کالاهای جدید یا ارتقاء یافته عرضه کرده و دانش فنی آن را بواسطه انتقال یا ایجاد دانش فنی، از طریق فعالیت های تحقیق و توسعه، نهادینه
معیارهای تشخیص محصولات دانش بنیان
طبق آیین نامه، معیارهای سه گانه ی محصولات دانش بنیان نیز عبارت است از:
دارای پیچیدگی فنی بوده و تولید آن نیاز به تحقیق و توسعه ی هدفمند، توسط یک تیم فنی خیره داشته باشد، در حوزه ی فناوری های بالا و متوسط به بالا باشد، همچنین تحقیق و توسعه برای حفظ توان رقابتی آن محصول در بازار، به صورت مداوم انجام شود و عمده ارزش افزوده ی آن کالا، خدمات ناشی از دانش فنی و ... نوآوری فناورانه باشند.
لذا بر اساس «آیین نامه ی تشخیص شرکت ها و موسسات دانش بنیان ، شرکت های متقاضی باید علاوه بر کسب شرایط ذکر شده در شاخص های عمومی (شامل کسب حداقل درآمد ذکر شده ی ناشی از فروش فناوری ، کالا و خدمات دانش بنیان، نیروی انسانی و سابقه ی بیمه ی کارکنان) ، کلیه ی شرایط مشخص شده در شاخص های اختصاصی این آیین نامه را نیز احراز نمایند.

شاخص های تشخیص شرکت های دانش بنیان، به دو دسته شاخص های عمومی و اختصاصی تقسیم می شوند. شرکت های متقاضی باید علاوه بر شاخص های عمومی، شرایط مشخص شده در یکی از سه دسته شاخص های اختصاصی را نیز احراز نمایند.
الف- شاخص های عمومی
حداقل دو سوم از اعضای هیات مدیره شرکت، حداقل دو مورد از شرایط ذیل را احراز کنند.
۱- حداقل دارای مدرک کارشناسی باشند.
۲- حداقل ۳ سال سابقه فعالیت کاری یا علمی در حوزه فعالیت شرکت و یا سابقه مدیریتی داشته باشند.
۳- دارای حداقل یک اختراع ثبت شده ارزیابی شده داخلی یا یک اختراع بین المللی مرتبط با حوزه کاری شرکت باشند.
۴- حداقل نیمی از درآمد شرکت در یک سال مالی گذشته شرکت، ناشی از فروش فناوری، کالا و یا خدمات دانش بنیان(شامل خدمات تحقیق و توسعه و طراحی مهندسی مرتبط با فهرست کالاهای دانش بنیان و خدمات تخصصی دانش بنیان) آن شرکت از طریق قرارداد باشند.
تبصره: شرکت هایی که در مرحله تجاری سازی اولین کالای دانش بنیان خود هستند، در صورتی که دارای تولید پایلوت موفق باشند و استانداردهای لازم را از مراجع ذی صلاح داخلی یا بین المللی کسب کرده باشند، دارای بازار مطمئن و یا اعلام نیاز معتبر همراه با قرارداد تولید کالا باشند، از رعایت بند ۱-۲ مستثنی هستند.
۵- سابقه بیمه پرداختی برای حداقل ۳ نفر از کارکنان تمام وقت شرکت، حداقل ۶ ماه باشد.

تولید می کنند که این اطلاعات ، محصولات اصلی شرکت محسوب شده و برایشان درآمذزایی دارد. بحث طرح های صنعتی و مالکیت معنوی محصولات ، همیشه از دغدغه های اصلی شرکت محسوب می شود که حفظ حقوق معنوی این اطلاعات ، یکی از مهم ترین مسائل حقوقی در شرکت های دانش بنیان می باشد، زیرا اصولا این دارایی ها قابل لمس نمی باشند.
زمینه های فعالیت شرکت های دانش بنیان
۱- انجام تحقیقات کاربردی
۲- ارائه خدمات تخصصی و مشاوره ای (خدمات علمی و تحقیقاتی و فنی)
۳- تولید محصولات یا فناوری نوین(توسعه فناوری)
۴- انجام خدمات نظارتی بر تحقیقات پژوهشی، اجرایی و مشاوره ای
۵- ارائه ی خدمات توسعه کار آفرینی
۶- ایجاد مراکز رشد و خدمات ایجاد و توسعه ی کسب و کار
۷- ارائه ی خدمات توسعه ی محصول جدید
۸- ارائه ی خدمات ورود کسب و کار به بازار بین المللی و جهانی کردن آن ها
۹- برنامه ریزی و اجرای طرح های توسعه ی کارآفرینی در سطوح ملی ، منطقه ای و محلی
حمایت های دولتی از شرکت های دانش بنیان
شرکت های دانش بنیان از حمایت های دولتی نظر معافیت از پرداخت مالیات ، عوارض حقوقی گمرکی و سود بازرگانی و عوارض مالیاتی به مدت ۱۵ سال و همچنین اعطاء تسهیلات کم بهره (بلند مدت یا کوتاه مدت) و یا بی بهره برخوردار می باشند.
شاخص های تشخیص شرکت های دانش بنیان



انواع شرکت های دانش بنیان:

الف- شرکت هایی که فقط اعضای هیات علمی مالک آن هستند.
چنانچه سهام دانشگاه کمتر از ۵۰ درصد باشد، شرکت دانش بنیان شرکته خصوصی است که باید تابع قانون تجارت باشد و در اداره ثبت شرکت ها ثبت شود.
ب- شرکت هایی که دانشگاه ها نیز در آن مالکیت دارند.
چنانچه سهام دانشگاه ۵۰٪ یا بیشتر باشد، شرکت دانش بنیان شرکته دولتی است. (مهمترین اصل شرکت دانش بنیان دولتی، اصل خدمات علمی، فنی، و تحقیقات می باشد).
خصوصیات شرکت های دانش بنیان
شرکت های دانش بنیان، اساساً کالا تولید نمی کنند و عموماً، زمین یا ماشین آلات خاصی نیز ندارند. بلکه همیشه عده ای از افراد تحصیلکرده و با تجربه اطلاعاتی

به موجب آیین نامه تشخیص شرکت ها و موسسات دانش بنیان ، شرکت های دانش بنیان ، موسسات خصوصی یا تعاونی هستند که به منظور افزایش علم و ثروت ، توسعه اقتصادی بر پایه دانش و تحقق اهداف علمی و اقتصادی در راستای گسترش اختراع و نوآوری و در نهایت تجاری سازی نتایج تحقیق و توسعه (شامل طراحی و تولید کالا و خدمات) در حوزه فناوری های برتر و با ارزش افزوده فراوان (به ویژه در تولید نرم افزارهای مربوط) تشکیل می شود.
طبق آیین نامه مصوب، شرکت های دانش بنیان ، اهدافی نظیر ، ترغیب هیئت علمی دانشگاه ها و واحدهای پژوهشی برای فعالیت های بیشتر در رفع نیاز جامعه و امکان افزایش درآمد اعضای هیئت علمی، تجاری سازی یافته های پژوهشی، افزایش درآمدهای اختصاصی دانشگاه ها و واحدهای پژوهشی موضوع کلی فعالیت دانش بنیان را دنبال می کنند.

خبر

بازدید مدیرعامل شرکت برق منطقه ای زنجان از مجتمع راشا کاسپین ایرانیان



مدیرعامل شرکت برق منطقه ای زنجان از مجتمع راشا کاسپین ایرانیان بازدید و با مدیران مجتمع به بحث و گفت و گو پرداخت. در این بازدید بر لزوم بهینه سازی مصرف انرژی برق و بالابردن استانداردهای انرژی برق تجهیزات برقی مجتمع تاکید شد. همچنین لزوم رعایت ساعات پیک بار شبکه برق کشور مورد بحث و گفت و گو قرار گرفت. با توجه به ضرورت مدیریت مصرف انرژی برق در فصل تابستان این دیدار انجام و هماهنگی لازم در این خصوص انجام شد.

طی این بازدید اقدامات مجتمع راشا کاسپین ایرانیان در راستای بهینه سازی مصرف برق توسط مشاور انرژی مجتمع راشا کاسپین به مدیرعامل برق منطقه ای زنجان ارائه شد. از جمله اقدامات صورت گرفته در مدیریت مصرف انرژی در خطوط تولید، روشنایی مجتمع و سایت های تصفیه آب، نحوه انتقال نیروی برق برای توسعه فاز ۲ (۲۰۰ مگاوات) تشریح شد.

در این دیدار از مجتمع راشا کاسپین ایرانیان به دلیل رعایت الگوی مصرف تقدیر و مدیرعامل برق منطقه ای لوح تقدیری جهت رعایت الگوی مصرف به مدیریت مجتمع تقدیم کرد.

مدیرعامل برق منطقه ای زنجان نیز بر ضرورت ادامه همکاری و تعامل دوسویه جهت مدیریت مصرف انرژی تاکید کرد و خواستار توسعه همکاری ها در این راستا شد.

پروژه خیره مجتمع راشا کاسپین ۷۲ درصد پیشرفت فیزیکی دارد



مجتمع راشا کاسپین ایرانیان و خانواده پایداری در راستای تحقق رسالت های اجتماعی خود در سال های اخیر اقدام به ساخت پروژه خیریه در شهرک امیرکبیر زنجان کرده است.

پروژه خیریه مهر یزدان هم اکنون با ۷۲ درصد پیشرفت فیزیکی در حال ساخت بوده و پیش بینی می شود طی چند ماه آتی به بهره برداری برسد. ساخت و تحویل مرکز خیریه بهزیستی (حمایت و نگهداری از فرزندان بی سرپرست و بدسرپرست) واقع در شهر زنجان کوی امیرکبیر، خیابان عرفان، جنب مسجد ولیعصر(عج) در عرصه ای به مساحت ۴۵۰ مترمربع و زیربنای بالغ بر ۲۲۰۰ مترمربع با موقعیت مکانی بسیار زیبا در منطقه و همچنین دسترسی آسان به سایر مراکز آموزشی، تجاری، درمانی و غیره متشکل از هفت طبقه، دو دستگاه آسانسور (هرکدام به ظرفیت هشت نفر) و یک دستگاه بالابر مخصوص معلولین و در قالب بخش های آموزشی، کارگاهی، تفریحی، خوابگاه، درمانی و مراقبتی و سایر بخش های مرتبط اداری و مدیریتی که راسا به صورت امانی توسط شرکت با بکارگیری از پیمانکاران مجرب و با رعایت کلیه موارد فنی و اجرایی و استفاده از مصالح متناسب با نوع کاربری و اقلیمی احداث می شود.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان زنجان:

راشا کاسپین ۶۰ میلیارد تومان برای پروژه انتقال پساب هزینه کرده است

کاغذهایی که نیاز به قطع درخت ندارند



رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان زنجان گفت: مجتمع راشا کاسپین ایرانیان ۵۰ تا ۶۰ میلیارد تومان هزینه صرف خط انتقال آب کرده که بیش از ۹۵ درصد پیشرفت دارد و قرار است آب خروجی تصفیه خانه فاضلاب زنجان را به این واحد منتقل و مورد استفاده قرار دهد. ناصر فغفوری در گفت و گو با

به بهانه ۲۸ اردیبهشت روز بزرگداشت روابط عمومی و ارتباطات

جایگاه روابط عمومی در تعامل سازنده صنعت و جامعه

محمد رضا ملکی

فکری، شهرت مطلوبی به دست آورد. این مسئله به برند شرکت اعتبار می‌بخشد.

۳. آگاهی و میزان دیده شدن را افزایش می‌دهد: روابط عمومی مشتریان بالقوه را از وجود برند آگاه می‌کند.

۴. علاقه ایجاد می‌کند: روابط عمومی نه تنها آگاهی، بلکه علاقه ایجاد می‌کند. این مسئله می‌تواند باعث افزایش جذابیت موضوع برای مشتریان بالقوه شود. به علاوه برای جذب نامزدهای یک پست شغلی نیز موثر محسوب و در نهایت باعث استخدام بهتر کارکنان می‌شود.

این مسئله هنگامی که روابط عمومی‌ها در کنار هم‌تایان خود، به بازاریابی محتوا و رسانه‌های اجتماعی مشغول هستند، می‌تواند نتایج قدرتمندی را به وجود آورد.

روابط عمومی تخصصی در حوزه صنعت از اهمیت به مراتب بیشتری برخوردار است. روابط عمومی برای ایفای موثرتر وظایف خود در این حوزه از تکنیک‌های مختلفی بهره می‌جوید که به بخشی از آن‌ها در ادامه پرداخته شده است.

مطالعات موردی و داستان‌های موفقیت

بر اساس آنچه در مقاله‌ای تحت عنوان «چرا روابط عمومی برای تولیدکنندگان اهمیت دارد؟» منتشر شده است، یک برنامه از پیش تعیین شده و هدفمند در حوزه روابط عمومی می‌تواند به افزایش با ارزش‌ترین دارایی شرکت یعنی مشتریان کمک کند.

به عنوان مثال، نوشتن یک مطالعه موردی یا داستان موفقیت در مورد نحوه استفاده مشتری از محصولات شرکت برای صرفه‌جویی در زمان و هزینه، یکی از بهترین راه‌ها برای نشان دادن ارزش خرید کالا یا خدمات شرکت محسوب می‌شود.

پلاستیکی در بین مردم از بین خواهد رفت. این کارخانه در شهرک صنعتی شهید شهریار مستقر است که احتمالاً پایان اسفند یا اول فروردین‌ماه سال آینده راه‌اندازی شود، چرا که همه دستگاه‌های آن خریداری شده و بیش از هزار میلیارد تومان برای آن هزینه داشته است.

رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان زنجان اظهار کرد: صنعت استان ۴۸ هزار اشتغال مستقیم دارد و استان زنجان یک هزار و ۲۵۰ واحد تولیدی دارای پروانه خرد، کوچک، متوسط و بزرگ دارد.

وی یادآور شد: از طرفی با افزایش تورم واحدهای تعطیل هم درصدد فعال شدن هستند به طوری که درصد واحدهای راکد از ۲۱ درصد به ۱۸ درصد کاهش یافته که در این میان فعال سازی همه این واحدها بنا به دلایلی از جمله تغییر کاربری و یا نداشتن بازار دیگر به هیچ وجه امکان پذیر نیست.

فغفوری تاکید کرد: همچنین بیش

به بهانه ۲۸ اردیبهشت روز بزرگداشت روابط عمومی و ارتباطات

جایگاه روابط عمومی در تعامل سازنده صنعت و جامعه

محمد رضا ملکی

مشتريان محصولات صنعتی همواره در وبسایت شما در پی بیانیه‌ها هستند بنابراین باید سازوکار مناسبی برای یافتن این بیانیه‌ها پیدا کرد.

برای مثال «ادغام» و «کتساب» دو موردی است که باید افشا شود. هپاکو شرکتی پیشرو در خدمات پاسخگویی محیطی و اضطراری است که اخیراً خدمات میدانی Summit را از Summit Environment Services LLC خریداری کرده است. این خرید ششمین خرید هپاکو از سال ۲۰۱۷ تاکنون است.

این سرمایه‌گذاری مشترک، تعداد کارکنان شرکت را به حدود ۷۵۰ کارمند در ۴۶ نقطه آمریکا گسترش می‌دهد. خریدی با این ماهیت حتماً باید افشا شود زیرا کسب‌وکار را توسعه و رشد می‌دهد و از سوی دیگر کارشناسان و منابع ارزشمندی را به تیم اضافه می‌کند.

مشاوره روابط عمومی برای شروع
فعالیت قدرتمند روابط عمومی می‌تواند برای برند مفید باشد اما پیش از شروع باید به چند نکته توجه کرد. اول اینکه باید اهداف مشخصی در این زمینه تعریف کرد. اگر بدانید می‌خواهید از طریق روابط عمومی به چه چیزی برسید، اندازه‌گیری نتایج و سنجش موفقیت تلاش آسان‌تر خواهد بود.

علاوه بر تعریف اهداف مشخص، خود اهداف تعیین شده نیز باید اولویت‌بندی شود. یک فرد نمی‌تواند به طور همزمان روی همه چیز تمرکز کند بنابراین باید به اهداف کوتاه مدت و رویکردهای روابط عمومی فکر کرد.

در صورت نیاز به کمک باید افراد جدیدی استخدام کرد. فقط باید مطمئن بود فردی که استخدام می‌شود تجربه کار با شرکت‌های صنعتی و تولیدی را داشته باشد.

نکته دیگری که باید به آن توجه کرد این است که اقدامات انجام شده یک شبه نتیجه نخواهد داد. انتظارات و اهداف باید به طور مشخص و بر این اساس تنظیم شود تا به طور موثر با مشتریان احتمالی روابط معنادار ایجاد کند.

بر اساس یک پژوهش انجام شده، ۷۳ درصد از خریدارانی که از شرکت‌های B2B خرید می‌کردند، گفته‌اند که برای تصمیم‌گیری‌های خود به چنین مطالعاتی هستند. صحبت و برگزاری جلسه با افراد تاثیرگذار در حاشیه نمایشگاه‌ها نیز می‌تواند به ایجاد رابطه‌ای پایدار و مفید کمک کند بنابراین لازم است رویدادها و وبینارهای آینده را که می‌توانند به کسب‌وکار کمک کند، بررسی شود.

رهبری فکری
راه دیگری که روابط عمومی شرکت‌های صنعتی می‌توانند استفاده کنند، استفاده از مقالات و پست‌های مهمان است.

نشریات تجاری به دنبال محتوایی برای پر کردن شماره‌های نشریه‌های خود هستند. با کوچک بودن تحریریه، آنها نمی‌توانند همه مطالب را خودشان بنویسند. در اینجا افرادی خارج از سازمان می‌توانند به آن‌ها در تولید محتوا کمک کنند. شرکت‌هایی که می‌توانند گزارش‌ها یا داستان‌هایی روندی را ارائه کنند، می‌توانند در نهایت خود را به عنوان رهبران فکری صنعت معرفی کنند.

پس از تهیه و تولید این داستان‌ها و گزارشات، می‌توان با استفاده از شبکه‌های اجتماعی، وبسایت یا خبرنامه شرکت، آن را برای مخاطبان سازمان به اشتراک گذاشت.

بیانیه‌های مطبوعاتی
خبرنگاران در نشریات تجاری از بیانیه‌های مطبوعاتی در بخش «محصول جدید» استفاده می‌کنند. استفاده از یک عکس چشم‌نواز با وضوح بالا می‌تواند باعث افزایش جذابیت اخبار برای سردبیران و مخاطبان شود. یک فرآیند بازاریابی موثر برند می‌تواند باعث برقراری ارتباط عاطفی با مخاطبان شود.



نگاهی به مراکز جمع آوری ضایعات کاغذ هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیا

هلدینگ کاسپین پایدار ایرانیا در سطح کشور مراکزی دارد که برای جمع آوری ضایعات کاغذ و ارسال آن برای فرایند خمیرسازی و تولید انواع کاغذ و مقوا فعالیت دارند. در این بخش به معرفی این مراکز می پردازیم.

مرکز فدائیان اسلام

مرکز فدائیان اسلام با مساحت ۱۰ هزار مترمربع در اسفندماه ۱۳۹۵ تاسیس و شروع به کار کرده است. تعداد پرسنل مشغول به کار در انبار فدائیان ۳۱ نفر می باشد که میزان تناژ خریداری شده به صورت میانگین ماهانه ۱۲۸۰ تن در ماه و روزانه حدود ۴۳ تن آخال قهوه ای می باشد. همین طور این انبار ظرفیت خرید و توانمندی تا میزان تن در روز را نیز دارا می باشد.

مرکز فدائیان اسلام در شهری که یکی از قطب های صنعتی تهران بوده که واقع در شهری، خیابان فدائیان اسلام، خیابان شهید غیبی، خیابان زهره وند پلاک است.

این مرکز از چهار بخش متفاوت شامل ۱- مالی و حسابداری ۲- تفکیک، برای جداسازی اولیه ضایعات و زباله های موجود در آخال خریداری شده است ۳- کنترل کیفیت برای کیفیت سنجی آخال خریداری شده ۴- واحد حراست مجموعه تشکیل شده است.

از لحاظ پوشش خریداری آخال، باتوجه به موقعیت ویژه انبار فدائیان توانایی خرید ضایعات آخال صنعتی و خانگی و تجاری را به طور همزمان دارا بوده و با توجه به هدف گذاری انجام شده برای این انبار که پوشش مناطق جنوبی تهران می باشد

و با قراردادی که مابین پیمانکاران پشماند خشک شهرداری مناطق ۱۶ و ۲۰ تهران بسته شده چیزی حدود نزدیک به ۱۰۰ درصد آخال این دو منطقه و تا حدودی آخال مناطق ۱۲ و ۱۵ و ۱۹ را پوشش می دهد.

مرکز تفکیک آخال تبریز

مرکز تفکیک آخال تبریز در سال۱۳۹۷ در تبریز در محل اتوبان پاسداران جنب دانشگاه آزاد راه اندازی شد و در سال ۱۴۰۰ به محل کنونی یعنی جاده آذر شهر روبروی پالایشگاه جنب کارخانه پلیکا خیام انتقال یافت ،

مرکز تفکیک آخال تبریز در زمینه تامین مواد اولیه مورد نیاز مجتمع کاغذ سازی راشا کاسپین ایرانیا اقدام به خرید آخال قهوه ای ، جمع اوری، تفکیک و سپس توسط دستگاه تمام اتوماتیک پرس شده و به کارخانه ارسال میگردد.

میزان خرید ماهیانه به طور میانگین ۷۰۰ تن می باشد ، و به طور میانگین روزانه ۲۵ الی ۳۰ تن خرید روزانه می باشد، و ظرفیت کامل مرکز در صورت مهیا بودن نفر کافی (کارگران تفکیک) و تامین بودن منابع مالی جهت خرید آخال تا ۵۰ تن در روز میتوان آخال خرید.

تعداد کارکنان مرکز تفکیک آخال تبریز ۹ نفر میباشد که شامل ۳ قسمت میشود ، ۱- مالی حسابداری، ۲- کارگران تفکیک ۳- حراست.

با توجه به داشتن رقیبان زیاد در زمینه خرید آخال و وجود ۳ الی ۴ کارخانه تولید کاغذ در منطقه ما تا با امروز ۱۰ درصد آخال منطقه رو جذب کردیم.

معرفی مرکز سوان

مرکز جمع آوری سوان اسفندماه ۱۳۹۵ تاسیس شده است. هدفش جمع آوری آخال و ضایعات کارتن در حومه تهران است. این مرکز در شهرک صنعتی نصیر شهر واقع در شهرستان رباط کریم است. تعداد نفرات اشتغالزایی ۱۳ نفر مستقیم و ۵۰ نفر غیرمستقیم است. این مرکز روزی میانگین ۲۰ تا ۳۰ تن جمع آوری دارد.

معرفی مرکز شهرسنگ

کارخانه شهرسنگ با مساحت ۱۲ هزار متر مربع در اردیبهشت ماه ۱۳۹۵تاسیس و شروع به کار کرده است. این مرکز بزرگترین مرکز جمع آوری ضایعات کارتن در ایران می باشد که در ۲ شیفت مشغول به فعالیت است.

تعداد پرسنل مشغول به کار در کارخانه ۷۴ نفر می باشد و همچنین تعداد ۳۰ نفر کارگر به صورت کنتراتی در این کارخانه مشغول به کار هستند که مجموعا تعداد شاغلین به ۱۰۴ نفر می رسد. میزان تناژ ضایعات خریداری شده به صورت میانگین ماهانه ۷۵۰۰ تن در ماه و روزانه حدود ۲۵۰ تن آخال قهوه ای و سفید میباشد. در ضمن این کارخانه ظرفیت خرید تا میزان ۵۰۰ تن در روز را نیز دارا میباشد. این کارخانه از شش واحد متفاوت شامل ۱- حراست ۲- باسکول ۳- فنی و تعمیرگاه ۴- ترابری ۵- مالی و اداری ۶- تفکیک و تولید تشکیل شده است. این کارخانه با پیمانکاران ۲۲ منطقه شهرداری قرارداد داشته و از تمامی مناطق تهران و حومه خرید ضایعات انجام می دهد.



رختشویخانه

رختشویخانه زنجان در سال ۱۳۴۷ هجری قمری مصادف با ۱۳۰۷ هجری شمسی توسط دو برادر به نام های مشهدی اکبر و مشهدی اسماعیل ساخته شد. مشهدی اکبر معماری ساختمان را بر عهده داشت و وظیفه مشهدی اسماعیل بنایی ساختمان بود. علی اکبر توفیقی (شهردار وقت زنجان) که رئیس بلدیه بود زمین ساخت رختشویخانه زنجان را خرید و سپس فرمان ساخت آن را صادر کرد. سبک و سیاق معماری این بنا را می توان به شیوه اواخر دوره قاجار و اوایل دوره پهلوی نسبت داد. مجموعه ی تاریخی رختشویخانه، در فهرست آثار تاریخی ایران به ثبت رسیده است.

هدف از ساخت

رختشویخانه به اتفاقی گفته می شود که جهت شست و شوی لباس از آن استفاده می شود. در خانه های امروزی معمولا این اتاق با وسایلی همچون ماشین لباس شویی و رخت خشک کن و یک دستشویی بزرگ جهت شستن دست ها و لباس های لطیف تر پرمی شود. از نظر نوع کاربری هیچ بنایی را نمی توان در ایران یافت که این گونه صرفا برای شستن رخت و لباس مورد استفاده قرار گیرد. ساختمان بنا اما معماری مشابه با مسجد عباس قلی خان و دروازه ارگ دارد.

این بنا برای استفاده عموم ساخته شد و شبانه روزی دسترسی به آن امکان پذیر بود و بابت استفاده از آن هیچ پولی از شهروندان دریافت نمی شده است. شهر زنجان

معرفی جاذبه های گردشگری استان زنجان

صنایع دستی و گردشگری استان زنجان گفته است: بنای رختشویخانه زنجان تنها بنا در جهان با کاربری مخصوص برای رختشویی بانوان است، در هیچ جای دنیا، بنایی با کاربری رختشویی متناسب با شرایط اقلیمی و جغرافیایی که منحصر به گروه خاصی باشد، به غیر از بنای رختشویخانه زنجان احداث نشده است. چنین مجموعه ای با عملکرد یاد

شده در هیچ جای ایران مشاهده نمی شود اما سبک معماری، ابعاد و تناسبات رعایت شده در قوس ها و تویزه ها با بناهای عام المنفعه هم دوره شهر زنجان قابل مقایسه اند.

در این فضا برای شستشوی لباس ها و سایر وسایل چندین حوضچه سنگی ساخته شده که از طریق مجاری آب از مخزن اصلی تامین می شوند و فاضلاب حاصل نیز از طریق کانالی که در زیر پاشویه ها قرار دارد به بیرون بنا منتقل می شود. مجاری آب، حوضچه ها و پاشویه ها از سنگ های تراشیده ساخته شده است.

طراحی و اجرای فضای داخلی و اصلی رختشویخانه زنجان بسیار زیبا می باشد و سالن آن دارای یازده ستون است که به طور قرینه به دو قسمت تقسیم شده اند. فاصله ۱۱ ستونی که به طور قرینه سالن را به دو قسمت تقسیم کرده اند در جهت قرینه از چهار واحد حوضچه و مجاری آب در حد فاصل حوضچه ها تشکیل یافته و حدود آن را سنگ های حجاری شده از جنس تراورتن از یکدیگر مجزا می کند. این فضا از سالنی به عرض نزدیک به ۱۴ متر و طول ۶۲ متر و مساحت زیربنایی



۸۵۰ متر مربع برخوردار است.

محل شستشوی رخت ها به چهار قسمت تقسیم شده است. ابتدای شستشو که از انتهای جریان آب است حوضچه ی مخصوص لباس های بسیار آلوده و لباس های مربوط به افراد مبتلا به بیماری های خاص بوده و مجرای آبی که از حد فاصل حوضچه دوم و سوم عبور می کرد، مخصوص لباس های نسبتا تمیز و محل آب کشی بود. حوضچه ی چهارم مخصوص شستشوی ظروف آشپزخانه بود و بالاخره حوضچه ی آخری (اولین حوض از حرکت آب)، محل آب تمیز و تامین آب آشامیدنی بوده است.